deca®

yellow energy



2026

Saldatura e taglio plasma

Welding & plasma cutting

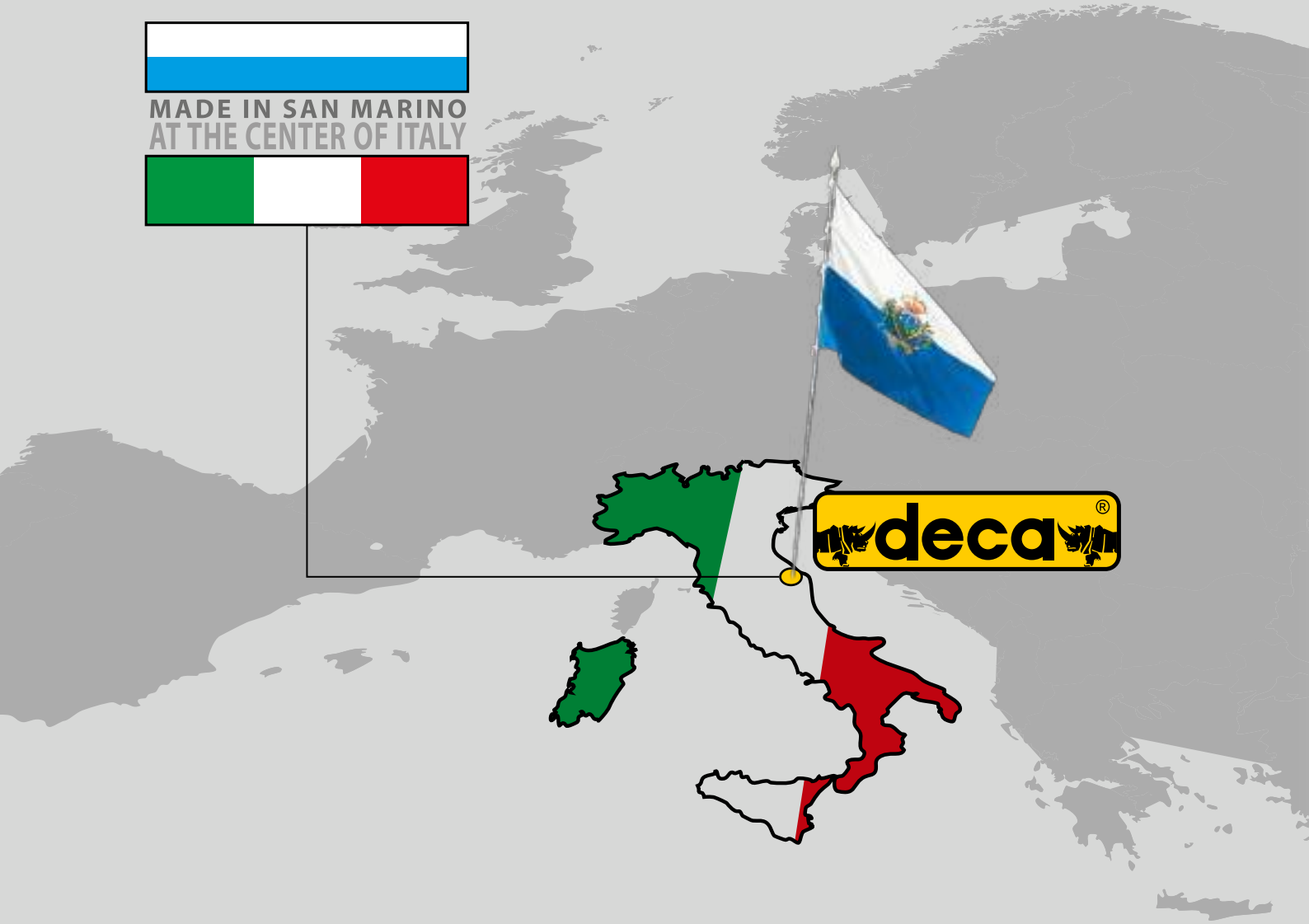
Storia di qualità e innovazione
Story of quality and innovation

Da oltre 50 anni Deca persegue tenacemente la propria passione: progettare e costruire prodotti affidabili, prestazionali e all'avanguardia.
Essere il fabbricante degli impianti che proponiamo ci permette di avere il pieno controllo di tutti i processi: ideazione, progettazione, industrializzazione, produzione e controllo qualità.

Il punto focale del nostro operato è quello di offrire strumenti in grado di soddisfare appieno le esigenze degli utilizzatori operando nel rispetto delle stringenti normative europee di prodotto e delle leggi nazionali per la tutela dei nostri lavoratori e di chi utilizzerà i nostri prodotti.

For over 50 years, DECA has tenaciously pursued its own passion: designing and manufacturing reliable, high-performance and advanced products.
Being the manufacturer of the equipments that we offer allows us to have full control over all processes: conception, design, industrialization, production and quality control.

The focal point of our work is to offer tools that can fully meet the needs of their users, operating in compliance with the strict European regulations on products and with the national laws for the protection of our workers and of anyone who will use our products.



Siamo costantemente rivolti al miglioramento della qualità e della sua fruizione.
L'adozione di intuitive interfacce del pannello comandi rende facile la comprensione del funzionamento.
Sofisticati software, sviluppati in collaborazione con esperti del settore, ottimizzano le funzioni.

We aim to constant improvement of quality and of its fruition.
The adoption of intuitive interfaces of the control panel makes it easy to understand their functioning.
Sophisticated software, developed in collaboration with experts in the field, optimize their functions.



Una vasta gamma di programmi pre-impostati supporta attivamente l'utilizzatore meno esperto ed agevola il lavoro ai professionisti. Parallelamente l'ampia possibilità di adattamento dei parametri permette un settaggio personalizzato per ottimizzare ogni impianto allo specifico impiego.

A wide range of pre-set programs actively supports the less experienced user and facilitates the work of professionals. Simultaneously the wide possibility of adapting parameters allows a customized setting to optimize each equipment for the specific use.



L'utilizzo di hardware sviluppati internamente consente la realizzazione di prodotti solidi ed affidabili nel tempo. Sempre sotto il nostro diretto controllo per essere prontamente migliorati ed implementati con i più recenti avanzamenti tecnologici.
La padronanza a 360° delle competenze e conoscenze ci permette di essere un valido supporto ai nostri distributori e alla loro clientela, mediante attività di assistenza tecnica e di training sia presso il nostro centro di formazione sia fuori sede.

The use of in-house developed hardware enables the creation of sturdy and reliable products over time. Always under our direct control to be promptly improved and implemented with the latest technological advances.
The 360-degree mastery of expertise and knowledge allows us to be a valid support to our distributors and their customers, through technical assistance and training activities both at our training centre and of site.




MIGA 320
TIG 320
WEST



Gamma Consumer: per appassionati di saldatura, rivenditori, grossisti
Consumer range: for welding enthusiasts, retailers, wholesalers

		INVERTER pag. page	TRADITIONAL pag. page
	MMA	8	66
	TIG	14	-
	MIG/MAG	16	67
	PAC	24	-

Gamma Professional: per saldatori professionisti, rivenditori specializzati
Professional range: for professional welders, specialist dealers

	MMA	28	68
	TIG	34	-
	MIG/MAG	40	70
	PAC	60	-



Gamma Consumer: per appassionati di saldatura, rivenditori, grossisti
Consumer range: for welding enthusiasts, retailers, wholesalers




deca

SIL

- MMA
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance



SIL è la gamma di saldatrici inverter MMA e TIG pensata per un utilizzo leggero come riparazioni e piccole operazioni di saldatura sia in officina che in esterno.

- Il design compatto ed il peso ridotto le rendono perfette per il trasporto.
- Facili da usare con una unica manopola di comando.
- Offrono eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
- Sono indicate per la saldatura su acciaio e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.
- Permettono la saldatura TIG, con innesco a striscio, su lamiere di basso spessore in acciaio, inox, rame e sue leghe. (SIL 415, SIL 417).

SIL is a range of MMA and TIG inverter welders designed for light duty: maintenance and minor welding operations both in the workshop and outdoors.

- The compact design and the light weight make the SIL range perfect to bring along.
- Only one knob – simple to operate.
- The machines have excellent ignition properties and a stable arc.
- SIL welders are applicable for steel and stainless steel welding operation with rutile, basic, stainless steel electrodes, etc.
- They allow TIG welding, with scratch arc striking, on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper and its alloys (SIL 415, SIL 417).

SIL 313 - 415 - 417 Promotion Pack [2]



MADE IN SAN MARINO

			SIL 208	SIL 313	SIL 415	SIL 417
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz.		**1 ~.230V +/- 15%**			
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		0,9 / 2,2 kW	1,0 / 3,4 kW	1,1 / 4,0 kW	1,5 / 4,9 kW
	Fusibile - Fuse		16A			
			MMA DC	**MMA DC**	**MMA DC**	**MMA DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 80A**	**10 - 130A**	**10 - 150A**	**10 - 170A**
	Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		80A - 50%	125A - 60%	150A - 60%	170A - 48%
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		80A - 7%	125A - 7%	140A - 7%	160A - 8%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		85V		102V	
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	
		Basico - Basic	-	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2	2,0 - 4,0
	Hot Start / Arc Force		• / •			
	Anti-sticking		•			
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		-		1,6	
	Innesco arco - Arc striking		-		Striscio - Scratch	
	Connessioni in uscita - Output connections		Diretti - Direct	DX 25 mmq		
	Peso - Weight ≈		2,9 kg	2,6 kg	3,2 kg	3,3 kg
	Dimensioni - Dimensions		290 x 131 x 207 mm		337 x 132 x 207 mm	
	Configurazioni - Configuration		**Codice - Code**			
	Generatore + accessori + valigetta[1] **Generator + accessories + carry case[1]**		**279280**	**279380**	**279780**	**279880**
	Generatore + accessori **Generator + accessories**		**279219**	**-**	**-**	**-**
	Pacchetto Promozione[2] **Promotion Pack[2]**		**-**	**279391**	**279791**	**279891**

[1] Accessori in dotazione: - [1] Supplied accessories:



Optional and Consumable



Elettrodi - Electrodes
Rutile

1,6mm	40pc	**011169**
2,0mm	40pc	**010221**
2,5mm	30pc	**010222**
3,2mm	16pc	**011180**

Basico - Basic

2,5mm	30pc	**010127**
3,2mm	30pc	**011181**

Inox - Stainless steel

2,0mm	40pc	**010128**
2,5mm	30pc	**010129**



Martellina - Hammer **010341**
Spazzola - Brush **010343**



Torce TIG - TIG Torches
TG9 110A - 3m (1,6 WR2) **010614**



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L	**1,6mm**	**011255**
Inox 316L	**1,6mm**	**011256**
Inox 309L	**1,6mm**	**011257**



Posizionatore
Position holder

(1) **MPH 92**		**010346**
(2) **MPH 62**		**010345**



Regolatore di pressione
Pressure regulator **010515**



Kit bombola non ricaricabile
Kit not refillable bottle **010810**



Bombola non ricaricabile
Not refillable bottle

■**Argon**	**1L**	**010503**
■**Argon**	**2,2L**	**011339**



Guanti (T10)
Gloves (S10) **010963**



WM24
Filtro auto-oscurante
Auto-darkening filter
DIN 11
90x34mm **010402**

SIL Special

- MMA
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance



SIL 417 GEN e SILTIG 415 sono saldatrici inverter MMA e TIG maneggevoli e pratiche, destinate alle piccole manutenzioni ma anche all'intervento d'emergenza professionale.

- Offrono eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
- Sono indicate per la saldatura su acciaio e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

Due modelli con caratteristiche particolari.

SIL 417 GEN: particolarmente adatta per interventi in assenza di rete elettrica e quindi alimentata con motogeneratore.

- Permette la saldatura TIG, con innesco a striscio, su lamiere di basso spessore in acciaio, inox, rame e sue leghe.

SILTIG 415: per il saldatore più esigente.

- Display per la regolazione dei parametri di saldatura.
- Hot Start ed Arc force regolabili.
- Saldatura TIG per lamiere di basso spessore in acciaio, inox, rame e sue leghe.
- TIG con innesco LIFT. L'elettrodo al tungsteno viene appoggiato alla superficie da saldare, sollevandolo poi lentamente per innescare l'arco di saldatura. Il passaggio di corrente a bassa intensità permette di non rovinare l'elettrodo mentre la saldatrice incrementa progressivamente l'amperaggio.

SIL 417 GEN and SILTIG 415 are handy and practical MMA and TIG inverter welders, intended for small repair as well as professional emergency interventions.

- The machines have excellent ignition properties and a stable arc.
- These models are applicable for steel and stainless steel welding operations with rutile, basic, stainless steel electrodes, etc.

Two models with special features.

SIL 417 GEN: specifically suitable for use with an engine generator for on site work.

- It allows TIG welding, with scratch arc striking, on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper and its alloys.

SILTIG 415: for a more demanding welder.

- Display for adjusting welding parameters.
- Adjustable Hot Start and Arc force.
- TIG process on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper and its alloys.
- TIG with LIFT arc striking. The tungsten electrode is placed on the surface to be welded and by lifting it slowly to strike the welding arc. The passage of low intensity current allows not to ruin the electrode while the welding machine progressively increases the amperage.



SILTIG 415

MADE IN SAN MARINO

			SIL 417 GEN	SILTIG 415	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	**1 ~ 230V +/- 15%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,4 / 4,9 kW	1,1 / 4,0 kW	
	Fusibile - Fuse		16A		
	Generatore - Generator: Min		7 kW	-	
			MMA DC	**MMA DC**	**TIG DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 170A**	**10 - 150A**	**10 - 150A**
	Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		170A - 48%	150A - 60%	-
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		160A - 8%	140A - 7%	140A - 10%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		102V		
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile	1,6 - 4,0		
		Basico - Basic	2,0 - 4,0	2,0 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		• / •	Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•		
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,6		
	Innesco arco - Arc striking		Striscio - Scratch	LIFT	
	Display digitale - Digital display		-	•	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	-	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq		
	Peso - Weight ≈		3,3 kg		
	Dimensioni - Dimensions		337 x 131 x 207 mm		
	Codice - Code		**278980**	**279180**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

SIL 417 GEN: + +

SILTIG 415: + TG9 - 3m: (Ø 1,6 WR2) acciaio - steel +

Optional and Consumable



Elettrodi - Electrodes

Rutile

1,6mm	40pc	**011169**
2,0mm	40pc	**010221**
2,5mm	30pc	**010222**
3,2mm	16pc	**011180**

Basico - Basic

2,5mm	30pc	**010127**
3,2mm	30pc	**011181**

Inox - Stainless steel

2,0mm	40pc	**010128**
2,5mm	30pc	**010129**



Martellina - Hammer **010341**

Spazzola - Brush **010343**



Torce TIG - TIG Torches

TG9 110A - 3m (1,6 WR2) **010614**



Bacchette TIG - TIG rods

L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L	**1,6mm**	**011255**
Inox 316L	**1,6mm**	**011256**
Inox 309L	**1,6mm**	**011257**



Posizionatore
Position holder

(1) **MPH 92**		**010346**
(2) **MPH 62**		**010345**



Regolatore di pressione
Pressure regulator **010515**



Kit bombola non ricaricabile
Kit not refillable bottle **010810**



Bombola non ricaricabile
Not refillable bottle

Argon	**1L**	**010503**
Argon	**2,2L**	**011339**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
160A + 1,7m + DX 25 **010060**



Guanti (T10)
Gloves (S10) **010963**



WM24
Filtro auto-oscurante
Auto-darkening filter
DIN 11
90x34mm **010402**

WEST Heavy Duty

- MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site

TIG LIFT



La gamma WEST è indicata sia per l'uso in officina che all'aperto ed è ideale per interventi di manutenzione in ambito civile, agricolo e in carpenteria leggera.

- Può essere utilizzata per operazioni di saldatura di acciaio e inox con elettrodi rutili, basici e inox.
- La dimensione compatta la rende adatta a qualsiasi spazio ed il peso ridotto facile da trasportare.
- La regolazione tramite una sola manopola agevola il saldatore meno esperto. È sufficiente posizionare il selettore sul diametro dell'elettrodo e la saldatrice è pronta per lavorare.
- Tutti i modelli presentano un controllo preciso e professionale garantendo un'eccellente proprietà di innesco e prestazioni d'arco stabili in ogni posizione di saldatura.
- Tutti i modelli (esclusa WEST 130) consentono la saldatura **TIG LIFT** semplice e precisa. Il processo TIG integra la funzione **Downslope** con parametro fisso.

WEST 200D è dotata di display per l'impostazione dei parametri di saldatura. L'Hot Start regolabile rende l'innesco dell'arco estremamente semplice, anche con gli elettrodi più difficili. L'Arc Force regolabile aiuta ad aumentare la penetrazione ed evita che l'elettrodo si incolli al pezzo da saldare.
La qualità di saldatura e le prestazioni sono al top per il suo segmento.



WEST 200D

The WEST range is ideal for maintenance interventions in the civil, agricultural and light carpentry sectors.

- It can be used for welding operations of mild and stainless steel with rutile, basic and stainless steel electrodes.
- The compact size makes it suitable for any space and the low weight makes it easy to transport.
- The one-knob adjustment makes it easier for the less experienced welder. Simply turn the dial on the diameter of the electrode and the welder is ready to work.
- All models feature precise and professional control ensuring excellent ignition properties and stable arc performance in every welding position.
- All models (excluding WEST 130) allow simple and precise **TIG LIFT** welding. The **Downslope** function with fixed parameter is integrated.

WEST 200D is equipped with a display for setting the welding parameters. The adjustable Hot Start makes arc striking extremely simple, even with the most difficult electrodes.The adjustable Arc Force helps increase penetration and prevents the electrode from sticking to the workpiece.
The welding quality and performance are at the top for its segment.

MADE IN SAN MARINO

			WEST 130	WEST 140		WEST 160		WEST 200D	
	Tensione di rete 50/60Hz **Input voltage: 50/60Hz**		**1 ~ 230V +/- 15%**						
	Potenza assorbita 60% / Max Absorbed power: 60% / Max		1,9 / 3,4 kW	1,9 / 3,6 kW		2,8 / 4,8 kW		2,8 / 6,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A					20A	
			MMA DC	**MMA DC**	**TIG DC**	**MMA DC**	**TIG DC**	**MMA DC**	**TIG DC**
	Campo di regolazione **Welding current**		**10 - 130A**	**10 - 140A**	**10 - 140A**	**10 - 160A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 200A**
	Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		130A - 80%	140A - 100%	-	160A - 100%	-	200A - 47%	-
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		120A - 20%	140A - 20%	140A - 25%	160A - 25%	160A - 25%	200A - 20%	200A - 20%
			70A - 60%	90A - 60%	120A - 60%	100A - 60%	120A - 60%	110A - 60%	120A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		102V	100V					
MMA	**Elettrodi: ø mm** **Electrodes: ø mm**	Rutile	1,6 - 3,2			1,6 - 4,0		1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2		2,0 - 4,0			
	Hot Start / Arc Force		•					Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•						
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 2,4					1,0 - 3,2	
	Innesco arco - Arc striking		Striscio - Scratch	LIFT					
	Downslope		-	•					
	Display digitale - Digital display		-					•	
	Connessioni in uscita Output connections		DX 25 mmq						
	Peso - Weight ≈		3,3 kg	3,5 kg		3,7 kg		3,9 kg	
	Dimensioni - Dimensions		337 x 134 x 207 mm						
	Configurazioni - Configurations		**Codice - Code**						
	Solo generatore - Power source only		**286500**	**278300**		**278200**		**278400**	
	Generatore + accessori * **Power source + accessories ***		**286580**	**278380**		**278280**		**278480**	

* Accessori in dotazione: - * Supplied accessories:

 2,3m +  1,7m

Optional and Consumable



Elettrodi - Electrodes
Rutile

1,6mm	40pc	**011169**
2,0mm	40pc	**010221**
2,5mm	30pc	**010222**
3,2mm	16pc	**011180**

Basico - Basic

2,5mm	30pc	**010127**
3,2mm	30pc	**011181**

Inox - Stainless steel

2,0mm	40pc	**010128**
2,5mm	30pc	**010129**



Martellina - Hammer **010341**
Spazzola - Brush **010343**



Torce TIG - TIG Torches
TG9 110A - 3m (1,6 WR2) **010614**
TG17 140A - 4m (1,6 WR2) **010068**



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L	**1,6mm**	**011255**
Inox 316L	**1,6mm**	**011256**
Inox 309L	**1,6mm**	**011257**



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Regolatore di pressione
Pressure regulator **010515**



Kit bombola non ricaricabile
Kit not refillable bottle **010810**



Bombola non ricaricabile
Not refillable bottle

■ **Argon**	**1L**	**010503**
■ **Argon**	**2,2L**	**011339**



Guanti (T10)
Gloves (S10) **010963**



WM27
True Colour
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 11
93x43mm **010404**

i-TIG

- TIG DC & DC PULSE - MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Saldatura di precisione
Precision welding

Autoriparazioni
Collision repair



Le i-TIG sono saldatrici inverter TIG DC, TIG pulsato (i-TIG 320) ed MMA progettate per le operazioni di saldatura più complesse. Idonee per saldare acciaio al carbonio, inox, rame, ghisa e titanio.
Sono saldatrici eccellenti per l'installatore e per l'uso in officina.

- L'intuitivo pannello di controllo presenta tasti con icone e un display digitale che mostra l'amperaggio o i valori delle funzioni secondarie. Consente di selezionare e regolare con facilità i parametri desiderati.
- L'innesco è ad alta frequenza HF, oppure LIFT per saldare nei pressi di dispositivi elettronici sensibili.
- La funzione **TIG pulsato** offre un controllo migliore del bagno di saldatura, soprattutto per la saldatura in posizione o di laminati metallici sottili.

i-TIG are TIG DC, pulse TIG (i-TIG 320) and MMA inverter welding machines designed for complex welding operations. Suitable for welding mild steel, stainless steel, copper, cast iron and titanium.
They are ideal for workshop use and on-site welding operations.

- The intuitive control panel consists of icon-based buttons and a digital display showing amperage, voltage or secondary parameters. It allows to easily select and adjust the desired parameters.
- The arc ignition is carried out with High-frequency, or LIFT to weld near sensitive electronic devices.
- The **pulsed TIG** function offers better control of the welding pool, especially for welding in position or on thin metal sheets.



I-TIG 318



I-TIG 320

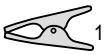


Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling

MADE IN SAN MARINO

			i-TIG 318 DC		i-TIG 320 DC	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**			
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 4,9 kW		3,3 / 5,8 kW	
	Fusibile - Fuse		20A			
	Generatore - Generator: Min		7 kW			
			TIG DC	**MMA**	**TIG DC**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 180A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 180A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 30%	160A - 30%	200A - 20%	180A - 20%
			140A - 60%	130A - 60%	140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		90V			
TIG	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**		1,0 - 4,0			
TIG	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T		2T / 4T / SPOT	
TIG	Innesco arco - Arc striking		HF / LIFT			
TIG	Pre-gas / Upslope		Regolabili - Adjustables			
TIG	**Pulsato - Pulse**		-		0,2 - 250 Hz	
TIG	Downslope / Post-gas		Regolabili - Adjustables			
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 4,0			
MMA	Hot Start / Arc Force		Regolabili - Adjustables			
MMA	Anti-sticking		•			
	Comando a distanza - Remote control		Optional			
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•			
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		6,7 kg			
	Dimensioni - Dimensions		428 x 160 x 273 mm			
	Codice - Code		**286100**		**286300**	

Accessori in dotazione: - Supplied accessories:

 ET17 - 4m: (Ø 1,6 WR2 acciaio - steel) +  16 mmq 2,7m +  Gas 1,5m

Optional and Consumable



Comando a pedale
Foot control
9mt.
010378



CR28
Carrello - Trolley
010890



Starter Kit per acciaio
Starter kit for steel
2,4mm WR2
010072



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010832



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0
Inox 308L 1,6mm **011255**
Inox 316L 1,6mm **011256**
Inox 309L 1,6mm **011257**



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



Elettrodi - Electrodes
Rutile
2,0mm 40pc **010221**
2,5mm 30pc **010222**
Inox /Stainless steel
2,0mm 40pc **010128**
2,5mm 30pc **010129**



Martellina - Hammer
010341

Spazzola - Brush
010343



Guanti (T10)
Gloves (S10)
010963



WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 9-13
93x43mm
010408

MIGA 200

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry



EASY MIG FULL SETTING

Ø100
1kg max

GENERATOR

MIGA 200 è una saldatrice inverter monofase portatile ed utilizzabile per saldature MIG/MAG, NO GAS e MMA.
Estremamente compatta e potente, è progettata per lavori di manutenzione e riparazione.

- Il pannello di controllo è semplice da utilizzare: è sufficiente selezionare la velocità del filo, la tensione dell' arco e si è pronti a saldare.
- CONTROLLO SINERGICO: Il microprocessore che controlla la macchina provvede a regolare l'induttanza e gli altri parametri di saldatura.
- Il cambio di polarità per saldare con filo animato (NO GAS) rende la saldatura in esterno più semplice. Il filo animato contiene al suo interno una sostanza che crea la protezione gassosa e quindi non richiede la bombola del gas.
- Miga 200 è l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox ed alluminio.
- Miga 200 è anche un'ottima saldatrice ad elettrodo con eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
  È indicata per le operazioni di saldatura di acciaio e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA 200 is a portable single-phase inverter welding machine and suitable for MIG/MAG, NO GAS and MMA welding operations.
Extremely compact and powerful, this machine is designed for small works and minor repairs.

- User-friendly control panel by just setting voltage and wire feed speed. The machine is ready to weld.
- SYNERGIC CONTROL: The microprocessor which controls the machine regulates inductance and other welding parameters.
- Reversed polarity for welding with innershield wire (NO GAS) is a standard feature that makes outdoor welding less complicated. The innershield wire is comprised of welding material and flux that create its own gas shield. This means no need for a gas cylinder.
- Miga 200 is ideal to operate on steel, stainless steel and aluminum.
- Miga 200 is also an outstanding electrode welding machine with excellent ignition properties and a stable arc. It is applicable for steel and stainless steel welding operations both with rutile, basic, stainless steel electrodes etc.





MIGA 200

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.25mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 200	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		4 kW	
			MIG - NO GAS	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 150A**	**10 - 130A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		110A - 25%	100A - 25%
			70A - 60%	60A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		100V	
MIG	**MIG - NO GAS Filo ø mm Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9	
		Inox - Stainless steel	0,8	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8	
		No gas - Flux cored (FCAW-S)	0,8 - 0,9 - 1,0	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	100	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 25mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Easy Mig Full Setting		•	
	Hot Start		•	
	Induttanza - Inductance		Automatico / Automatic	
	Burn back		•	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		•	
	Anti-sticking		•	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Torcia fissa - Direct torch + DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≈		8 kg	
	Dimensioni - Dimensions		367 x 166 x 337 mm	
	Codice - Code		**230000**	

Accessori in dotazione: Supplied accessories:

DE140 - 2m (Ugello - Tip 1,0mm) + ■Flux 0,9 ■Fe 0,6mm + 1,7m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 0,7kg **010818**
■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 0,7kg **010871**
0,8 0,8kg **010872**
■**(AlMg) Alluminio**
0,8 0,4kg **010881**
1,0 0,4kg **010876**
■**(AlSi) Alluminio**
1,0 0,5Kg **010844**



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Fe 0,8/1,0** **011251**
■**Al 0,8/1,0/1,2** **011252**



Ugello p.corrente - Tip
■**Fe 0,6** 3pc **010253**
■**Fe 0,8** 3pc **010254**
■**Fe 1,0** 3pc **010255**
■**Al 0,8** 3pc **010256**
■**Al 1,0** 3pc **010257**



Kit bombola non ricaricabile
Kit not refillable bottle
010810



Regolatore di pressione
Pressure regulator
010515



Bombole non ricaricabili
Not refillable bottles
■**Argon/CO2 1L** **010502**
■**Argon/CO2 2,2L** **011337**
■**Argon** **1L** **010503**
■**Argon** **2,2L** **011339**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
160A + 1,7m 16mmq + DX 25
010060



Elettrodi - Electrodes
Rutile
2,0mm 40pc **010221**
2,5mm 30pc **010222**
Inox /Stainless steel
2,0mm 40pc **010128**
2,5mm 30pc **010129**



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Guanti (T10)
Gloves (S10)
010963



Grembiule in crosta
Crust leather apron
(Tg - Size L)
010847



WM24
Filtro auto-oscurante
Auto-darkening filter
DIN 11
90x34mm
010402

MIGA Compact

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

Ø 100 - 200
5 kg max

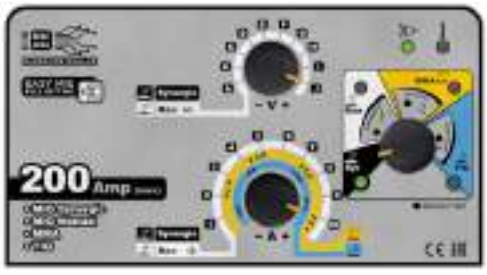
GENERATOR

I modelli MIGA sono saldatrici inverter MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. Sono progettate per i lavori di riparazione e piccole costruzioni.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** agevola il lavoro del saldatore. Una volta impostato materiale/gas, filo e spessore del pezzo il microprocessore della macchina regola gli altri parametri di saldatura.
- La serie MIGA unisce la semplicità a caratteristiche uniche nel suo segmento: In MIG Manuale l'Induttanza è regolabile per ridurre gli spruzzi. In MMA l'Arc Force regolabile riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo. In TIG Lift la regolazione della Rampa di Discesa agevola la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità permette l'uso di fili animati (NO GAS) che non richiedono la bombola del gas di protezione e semplificano la saldatura specialmente in esterno.
- I Modelli MIGA sono l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG di acciaio zincato. Sono perfetti nel processo TIG DC Lift su lamiere di acciaio di basso spessore, inox, rame e sue leghe. Nel processo MMA le eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile facilita la saldatura con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA Series are MIG/MAG, NO GAS, MMA and TIG inverter welding machines. They are designed for small works and minor repairs.

- **SYNERGIC MIG CONTROL:** It facilitates the welder's work. Once the material/gas, wire, and thickness of the workpiece are set, the machine's microprocessor adjusts the other welding parameters.
- The MIGA series combines simplicity with unique features in its segment: in Manual MIG mode, the inductance is adjustable to reduce spatter. In MMA mode, the adjustable Arc Force minimizes the risk of sticking the electrode to the workpiece. In TIG Lift mode, the descent ramp adjustment facilitates the closure of the weld bead.
- The polarity reversal allows the use of flux-cored wires (NO GAS) that do not require a shielding gas cylinder, making welding easier, especially outdoors.
- The MIGA models are ideal for MIG welding on steel, stainless steel, aluminum, and MIG brazing on galvanized steel. They are perfect for the TIG DC Lift process on thin sheets of low-thickness steel, stainless steel, copper, and its alloys. In the MMA process, the excellent ignition properties and a stable arc facilitate welding with rutile, basic, and stainless steel electrodes, among others.





MIGA

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder

D.25mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 215		MIGA 218		MIGA 220	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**					
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW		2,2 / 3,5 kW		2,8 / 5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A					
	Generatore - Generator: Min		4 kW		5 kW		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 150A**	**10 - 130A**	**10 - 180A**	**10 - 150A**	**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		110A - 25%	100A - 25%	140A - 25%	120A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
			70A - 60%	60A - 60%	90A - 60%	85A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		100V		86V			
MIG	**MIG/MAG NO GAS Filo ø mm Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8		0,8		0,8 - 1,0	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8		0,8		0,8 - 1,0	
		No gas - Flux cored (FCAW-S)	0,8 - 0,9 - 1,0		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina - Wire spool ø mm	100 - 200					
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 25mm)					
	Cambio polarità - Reversed polarity		•					
	Easy Mig Full Setting		•					
	Hot Start		•					
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable					
	Burn back		•					
MMA	Elettrodi: ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Rutile Basico / Basic	1,6 - 3,2				1,6 - 4,0	
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable					
	Anti-sticking		•					
TIG	Electrodes: ø mm		1,0 - 2,4		1,0 - 4,0			
	Innesco arco - Arc striking		LIFT					
	Anti-sticking		•					
	Downslope		Regolabile - Adjustable					
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•					
	Connessioni in uscita - Output connections		Fissa - Direct / DX 25 mmq		Euro / DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		9,7 kg		9,5 kg		10,0 kg	
	Dimensioni - Dimensions		452 x 220 x 345 mm					
	Codice - Code		**241800**		**241900**		**242000**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

MIGA 215
MIGA 218 - 220


DE140: 2m (Ugello - Tip 1,0mm)
DE15E: 3m (Ugello - Tip 0,8mm)


■Flux 0,9 / ■Fe 0,6mm
■Fe 0,8 / 1,0 mm


2,0m
2,0m (16 mmq)


Gas 1,5m
Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 0,7kg **010818**
■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**
■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**
■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**
■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



Guaina - Liner
MIGA 218 , MIGA 220
■**Al 0,6/0,9** **010746**
■**Al 1,0/1,2** **010747**



Kit bombola non ricaricabile
Kit not refillable bottle
010810



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Fe 0,8/1,0** **011251**
■■**Flux 0,9 - Fe 0,6** **011250**
■**Al 0,8/1,0/1,2** **011252**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



Regolatore di pressione
Pressure regulator
10515



CRMI
Carrello - Trolley
010823



Bombole non ricaricabili
Not refillable bottles
■**Argon/CO2 1L** **010502**
■**Argon/CO2 2,2L** **011337**
■**Argon** **1L** **010503**
■**Argon** **2,2L** **011339**

MIGA 225XL

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

Ø 200 - 300
15 kg max

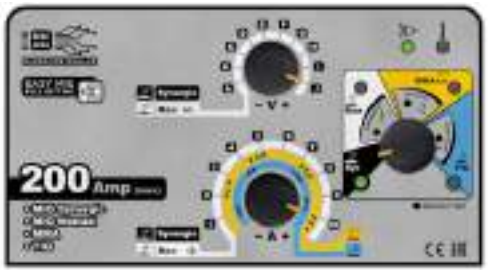
GENERATOR

MIGA 225XL è una saldatrice inverter MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. È la scelta ideale per l'artigiano, che ha bisogno di diversi processi di saldatura per operazioni sia al chiuso che all'aperto.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** agevola il lavoro del saldatore. Una volta impostato materiale/gas, filo e spessore del pezzo il microprocessore della macchina regola gli altri parametri di saldatura.
- MIGA 225 XL unisce la semplicità a caratteristiche uniche nel suo segmento: In MIG Manuale l'Induttanza è regolabile per ridurre gli spruzzi. In MMA l'Arc Force regolabile riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo. In TIG Lift la regolazione della Rampa di Discesa agevola la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità permette l'uso di fili animati (NO GAS) che non richiedono la bombola del gas di protezione e semplificano la saldatura specialmente in esterno.
- MIGA 225XL è l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG di acciaio zincato. E' perfetta nel processo TIG DC Lift su lamiere di acciaio di basso spessore, inox, rame e sue leghe. Nel processo MMA le eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile facilita la saldatura con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA 225XL is a transportable MIG/MAG and NO GAS, MMA and TIG inverter welding machine. It is the ideal choice for the professional craftsman, who needs different welding processes for operations indoors as well as outdoors.

- **MIG SYNERGIC CONTROL**: in the MIG synergic welding mode the microprocessor that controls the machine regulates the inductance and other welding parameters.
- MIGA 225XL combines simplicity and compactness with unique features in its segment such as the ability to adjust INDUCTANCE in MIG welding to reduce spatters. ARC FORCE in MMA to reduce the risk of the electrode sticking to the weld pool and DOWNSLOPE in TIG to facilitate the end of the welding bead.
- Reversed polarity for welding with innershield wire (NO GAS) is a standard feature that makes outdoor welding less complicated. This means no need for a gas cylinder.
- MIGA 225 XL is ideal for MIG welding on steel, stainless steel, aluminum, and MIG brazing on galvanized steel. It si perfect for the TIG DC Lift process on thin sheets of low-thickness steel, stainless steel, copper, and its alloys. In the MMA process, the excellent ignition properties and a stable arc facilitate welding with rutile, basic, and stainless steel electrodes, among others.





MIGA 225 XL

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder

D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 225XL	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V	
MIG	**MIG/MAG - NO GAS** **Filo ø mm** **Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox	0,8 - 1,0	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0	
		No gas - Flux cored (FCAW-S)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Easy Mig Full Setting		•	
	Hot Start		•	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Burn back		•	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 4,0	
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≈		14,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		555 x 276 x 425 mm	
	Codice - Code		**242100**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm) +  ■Fe 0,6/0,8mm +  2,7m (16 mmq) +  Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**

0,9	2,0kg	**010816**

■**(Fe) Acciaio /Steel**

0,6	5,0kg	**010801**
0,8	5,0kg	**010805**
1,0	5,0kg	**010846**

■**(AlMg) Alluminio**

1,0	2,0kg	**010876**

■**(AlSi) Alluminio**

1,0	2,0Kg	**010860**

■**(CuSi3) Brazing**

0,8	2,0kg	**010845**



Guaina - Liner

■**Fe 0,6/0,9**	**010743**
■**Fe 1,0/1,2**	**010744**
■**Al 0,6/0,9**	**010746**
■■**Al, CuSi3 1,0/1,2**	**010747**



Rullino trainafilo - Wire roller

■**Flux 0,9/1,0**	**011218**
■**Flux 1,0/1,2**	**011219**
■**Fe 1,0/1,2**	**011215**
■**Al 0,8/1,0**	**011216**
■**Al 1,0/1,2**	**011217**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010832



CRMI
Carrello - Trolley
010823



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069

MIGA Moving

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

GENERATOR

Ø100-200 5kg max

70cm

Ø200-300 15kg max

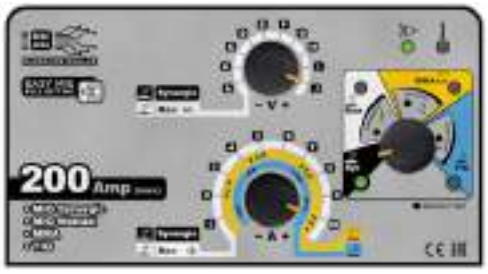
110cm

I modelli MIGA sono saldatrici inverter MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. Sono l'ideale per l'artigiano ed il professionista che ha bisogno di vari processi di saldatura.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** agevola il lavoro del saldatore. Una volta impostato materiale/gas, filo e spessore del pezzo il microprocessore della macchina regola gli altri parametri di saldatura.
- La serie MIGA unisce la semplicità a caratteristiche uniche nel suo segmento: In MIG Manuale l'Induttanza è regolabile per ridurre gli spruzzi. In MMA l'Arc Force regolabile riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo. In TIG Lift la regolazione della Rampa di Discesa agevola la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità permette l'uso di fili animati (NO GAS) che non richiedono la bombola del gas di protezione e semplificano la saldatura specialmente in esterno.
- I Modelli MIGA sono l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG di acciaio zincato. Sono perfetti nel processo TIG DC Lift su lamiere di acciaio di basso spessore, inox, rame e sue leghe. Nel processo MMA le eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile facilita la saldatura con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA Series are MIG/MAG, NO GAS, MMA and TIG inverter welding machines. They ares the best choise for the professional craftsman, who needs different welding processes.

- **SYNERGIC MIG CONTROL:** It facilitates the welder's work. Once the material/gas, wire, and thickness of the workpiece are set, the machine's microprocessor adjusts the other welding parameters.
- The MIGA series combines simplicity with unique features in its segment: in Manual MIG mode, the inductance is adjustable to reduce spatter. In MMA mode, the adjustable Arc Force minimizes the risk of sticking the electrode to the workpiece. In TIG Lift mode, the descent ramp adjustment facilitates the closure of the weld bead.
- The polarity reversal allows the use of flux-cored wires (NO GAS) that do not require a shielding gas cylinder, making welding easier, especially outdoors.
- The MIGA models are ideal for MIG welding on steel, stainless steel, aluminum, and MIG brazing on galvanized steel. They are perfect for the TIG DC Lift process on thin sheets of low-thickness steel, stainless steel, copper, and its alloys. In the MMA process, the excellent ignition properties and a stable arc facilitate welding with rutile, basic, and stainless steel electrodes, among others. elding operations with rutile, basic, stainless steel electrodes, etc.





MIGA 320

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.25mm



MIGA 380

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 320		MIGA 380	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**			
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW			
	Fusibile - Fuse		16A			
	Generatore - Generator: Min		7 kW			
			MIG / TIG	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 200A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V			
MIG	**MIG/MAG - NO GAS Filo ø mm Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0			
		Inox	0,8 - 1,0			
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2			
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0			
		No gas - Flux cored (FCAW-S)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	100 - 200		200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 25mm)		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•			
	Easy Mig Full Setting		•			
	Hot Start		•			
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable			
	Burn back		•			
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 4,0			
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable			
	Anti-sticking		•			
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0			
	Innesco arco - Arc striking		LIFT			
	Anti-sticking		•			
	Downslope		Regolabile - Adjustable			
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•			
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		15 kg		25,5 kg	
	Dimensioni - Dimensions		701 x 360 x 516 mm		775 x 400 x 790 mm	
	Codice - Code		**242400**		**242800**	

Accessori in dotazione - supplied accessories:

MIGA 320: DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm) ■Fe 0,8 / 1,0mm 2,7m (16 mmq) Gas 1,5m

MIGA 380: DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm) ■Fe 0,6 / 0,8mm 2,7m (16 mmq) Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**

■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**

■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**

■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**

■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**





Rullino trainafilo - Wire roller

MIGA 320
■■**Flux 0,9 - Fe 0,6** **011250**
■**Al 0,8/1,0/1,2** **011252**

MIGA 380
■**Flux 0,9/1,0** **011218**
■**Flux 1,0/1,2** **011219**
■**Fe 1,0/1,2** **011215**
■**Al 0,8/1,0** **011216**
■**Al 1,0/1,2** **011217**



Guaina - Liner

■**Fe 0,6/0,9** **010743**
■**Fe 1,0/1,2** **010744**
■**Al 0,6/0,9** **010746**
■■**Al, CuSi3 1,0/1,2** **010747**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010832



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**

i-PAC 340-335K

- PAC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair

GENERATOR



8 mm Taglio - Cut
12 mm Separazione - Severance

6 mm Taglio - Cut
12 mm Separazione - Severance

Compressore integrato
Built in Compressor

Taglio al plasma inverter monofase per il taglio manuale su acciaio, alluminio e acciaio inox.

- L'arco di taglio è acceso automaticamente per mezzo dell'arco pilota. Questo garantisce una maggiore vita dei consumabili della torcia.
- Il taglio su lamiere perforate è reso possibile dalla tecnologia che commuta dall'arco pilota all'arco di taglio.
- Le macchine tagliano spessori fino a 8mm (i-PAC 340) e 6mm (i-PAC 335K) con un'ottima qualità. Se non ci sono particolari esigenze di qualità le macchine separano fino a 12mm di spessore.

Single-phase inverter Plasma cutter for manual cutting on mild steel, aluminum and stainless steel.

- The plasma arc is ignited automatically via the pilot arc. This means longer service life of wear parts in the torch body.
- Cutting on perforated plates is possible due to the advanced technology that makes the machine switch between cutting arc and pilot arc.
- The machine handles plates up to 8mm (i-PAC 340) and 6mm (i-PAC 335K) with a quality cut. If there are no special demands about the quality of the cut surface, the severance is up to 12mm.



i-PAC 340
Regolazione aria integrata
Integrated air pressure control



i-PAC 340
Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling



i-PAC 340 / 335K
Taglio di alta qualità
High quality cut

MADE IN SAN MARINO

	i-PAC 340	i-PAC 335K
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	**1 ~ 230V +/- 30%**	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	2,7 / 3,9 kW	
Fusibile - Fuse	16A	
Generatore - Generator: Min	6 kW	
Corrente di taglio - Cutting current	**5 - 35A**	**5 - 35A**
Taglio / Separazione - Cut / Severance	**8 / 12 mm**	**6 / 12 mm**
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	35A - 30%	35A - 30%
	25A - 60%	25A - 60%
	20A - 100%	20A - 100%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	410V	
Innesco taglio - Arc striking	Contatto - Contact	
Taglio su grigliato - Cut on grid	•	
Pressione aria min/max - Air pressure min/max	3,5 - 5,0 bar	-
Consumo aria - Air consumption	115 lt/min	-
Compressore integrato - Built in Compressor	-	•
Ventilazione - Fan cooling	Convair Cooling System	-
Utilizzo con generatore - Suitable for generator	•	
Connettore torcia - Torch connection	Diretto - Direct	
Connettore massa - Earth connection	DX 25 mmq	
Peso - Weight ≃	6,7 kg	16 kg
Dimensioni - Dimensions	480 x 160 x 273 mm	480 x 227 x 373 mm
Codice - Code	**111000**	**115100**

Accessori in dotazione - supplied accessories:

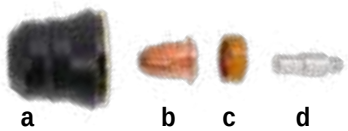
i-PAC 340: DE25: 4m Ø 0,8mm 3,0m Innesto aria - Air connection: 8 / 10 mm

i-PAC 335K: DE25K: 4m Ø 0,8mm 3,0m **X X** ND - NA

INCLUDED!



Consumabili torcia - Torch consumables DE25 i-PAC 340 - DE25K i-PAC 335K



(a)	**Porta ugello 6 fori - Nozzle holder 6 holes**	**DE25**	4 pcs	**010186**
(a)	**Porta ugello 4 fori - Nozzle holder 4 holes**	**DE25K**	4 pcs	**010198**
(b)	**Ugello-Nozzle ø 0,6 mm 20A**	**DE25 /DE25K**	10 pcs	**010961**
(b)	**Ugello-Nozzle ø 0,8 mm 30A**	**DE25 /DE25K**	10 pcs	**010183**
(c)	**Diffusore aria-Swirl**	**DE25 /DE25K**	2 pcs	**010179**
(d)	**Elettrodo-Electrode**	**DE25 /DE25K**	2 pcs	**010180**

Optional and Consumable



Starter kit
010082



Grembiule in crosta
Crust leather apron
(Tg - Size L)
010847



Guanti (T10)
Gloves (S10)
010963



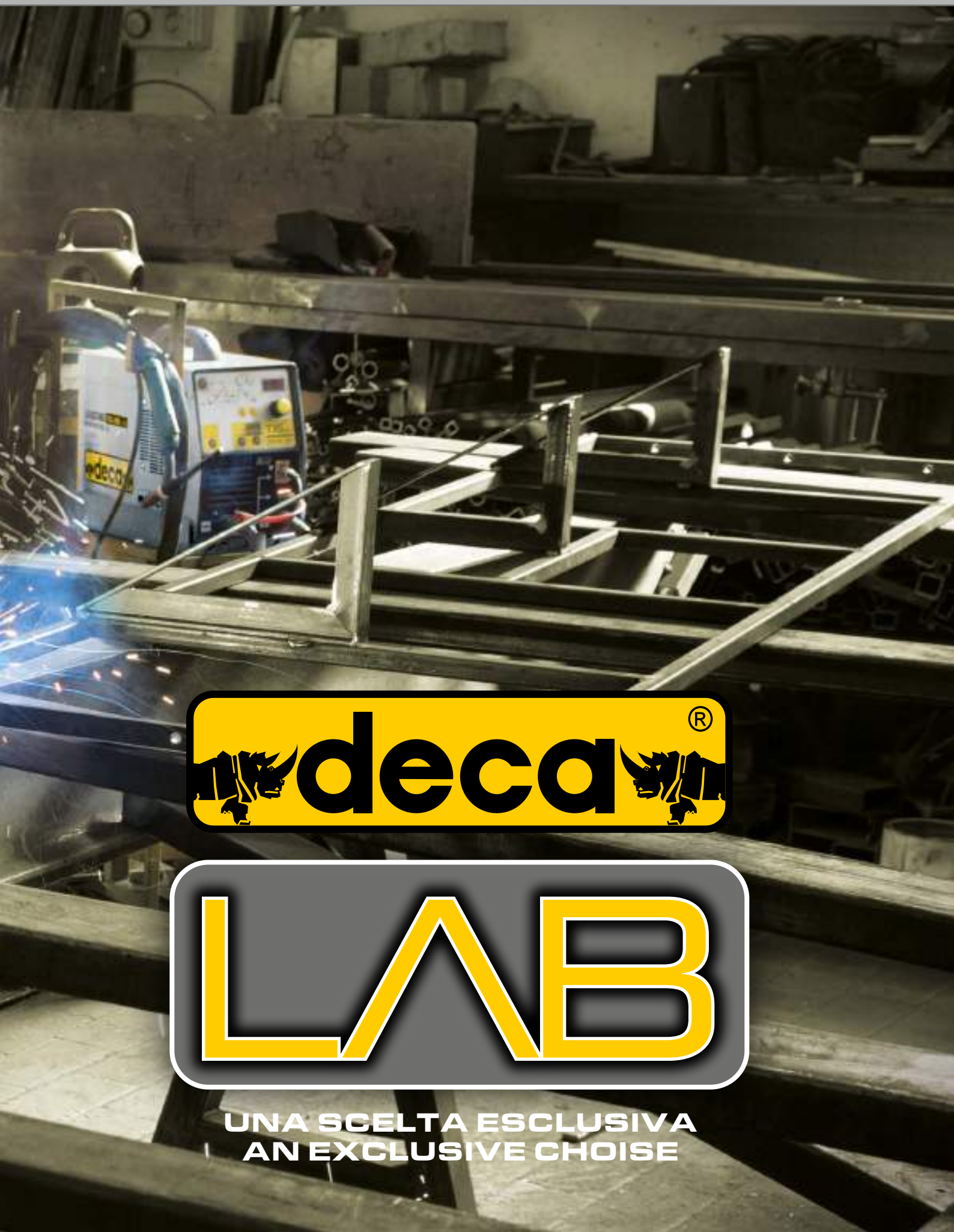
CR28
Carrello - Trolley
010889



WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 9-13
93x43mm
010408

Gamma Professional: per saldatori professionisti, rivenditori specializzati
Professional range: for professional welders, specialist dealers




deca®
LAB
UNA SCELTA ESCLUSIVA
AN EXCLUSIVE CHOISE

i-ARC LAB

- MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site

GENERATOR



Saldatrici inverter MMA e TIG.

- Maneggevoli e robuste. Il design ergonomico le rende perfette per il trasporto.
- Le i-ARC 3 sono indicate sia per l'uso in officina che all'aperto: sono le macchine ideali per la manutenzione.
- Le i-ARC 3 sono indicate per le operazioni di saldatura su acciaio e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.
- Permettono la saldatura TIG, con innesco a striscio, su lamiere di basso spessore in acciaio, inox, rame e sue leghe.
- Una sola manopola le rende facili da usare.
- Le macchine offrono eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
- Particolarmente adatte ad un uso con generatore.

Inverter MMA and TIG.

- Handy and sturdy welding machines. The lightweight and ergonomic design makes them perfect to bring along.
- i-ARC 3 range is suitable for both workshop and outdoor use; they are the ideal machines for maintenance.
- i-ARC 3 are applicable for steel and stainless steel welding operations with rutile, basic, stainless steel electrodes, etc.
- They allow TIG welding, with scratch arc striking, on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper and its alloys.
- Only one knob: simple to operate.
- The machines have excellent ignition properties and a stable arc.
- Specifically suitable for use with engine generator.



Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling

MADE IN SAN MARINO

			i-ARC 318 LAB evo	i-ARC 320 LAB evo
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 5,4 kW	3,3 / 6,5 kW
	Fusibile - Fuse		20A	
	Generatore - Generator: Min		7 kW	8 kW
			MMA DC	**MMA DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 180A**	**10 - 200A**
	Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		180A - 67%	200A - 60%
			160A - 80%	160A - 80%
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 30%	200A - 30%
			125A - 60%	135A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		92V	92V
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile - Rutile	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
		Basico - Basic	2,0 - 4,0	2,0 - 5,0
	Hot Start / Arc Force		•	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		Striscio - Scratch	
	Ventilazione - Fan cooling		Convair Cooling System	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≈		5,2 kg	
	Dimensioni - Dimensions		365 x 160 x 273 mm	
	Configurazioni - Configurations		**Codice - Code**	
	Solo generatore - Power source only		**287000**	**287100**
	Generatore + accessori * - Power source + accessories *		**287080**	**287180**

* Accessori in dotazione: - * Supplied accessories:

+ + 2,3 m (25mmq) + + 1,7 m (25mmq)

Optional and Consumable



Elettrodi - Electrodes

Rutile E6013

1,6mm	84pc	**011428**
2,0mm	49pc	**011172**
2,0mm	196pc	**011173**
2,5mm	29pc	**011175**
2,5mm	116pc	**011176**
3,2mm	17pc	**011178**
3,2mm	68pc	**011179**

Basico - Basic E7018

2,5mm	26pc	**011422**
2,5mm	104pc	**011423**
3,2mm	16pc	**011426**
3,2mm	64pc	**011427**

Inox - Stainless steel E308L

2,0mm	43pc	**011404**
2,0mm	172pc	**011405**
2,5mm	26pc	**011406**
2,5mm	104pc	**011407**

Ghisa - Cast iron E1071

2,5mm	30pc	**011429**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 25mmq + DX 25
010834



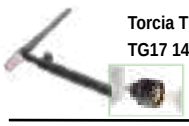
Pinza di massa
Earth clamp
200A + 2,7m 25mmq + DX 25
010833



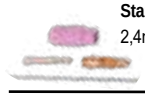
Attacchi - Welding plugs
DX 25mmq
010385



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



Starter Kit per acciaio
Starter kit for steel
2,4mm WR2
010072



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010835



Martellina - Hammer
010341

Spazzola - Brush
010343



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L 1,6mm	**011255**
Inox 316L 1,6mm	**011256**
Inox 309L 1,6mm	**011257**



WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 9-13
93x43mm
010408

i-ARC 319C LAB Cellulosic

- MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

GENERATOR

Elettrodi cellulosici
Cellulosic electrodes

Saldatrice inverter MMA e TIG LIFT ideale per elettrodi cellulosici.

- Maneggevole e robusta. Il design ergonomico la rende perfetta per il trasporto. i-ARC 319C è indicata sia per l'uso in officina che all'aperto: è la macchina ideale per le manutenzioni.
- Ideale per la saldatura con elettrodi a rivestimento cellulosico di tubi in tutte le posizioni e a basse corrrenti .
- Offre eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
- i-ARC 319C è indicata per le operazioni di saldatura di acciaio al carbonio, inox e alluminio.
- Saldatura TIG per lamiere di basso spessore in acciaio, inox, rame e sue leghe.
- TIG con innesco LIFT. L'elettrodo al tungsteno viene appoggiato alla superficie da saldare, sollevandolo poi lentamente per innescare l'arco di saldatura. Il passaggio di corrente a bassa intensità permette di non rovinare l'elettrodo mentre la saldatrice incrementa progressivamente l'amperaggio
- Particolarmente adatta ad un uso con generatore
- VRD: Riduce la tensione di uscita per una migliore sicurezza nelle operazioni di saldatura



Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling

Inverter MMA and TIG LIFT welding machine perfect choise for cellulosic electrodes.

- Handy and sturdy welding machine. The lightweight ergonomic design makes it perfect to bring along. i-ARC 319C is suitable for both workshop and outdoor use: it is the ideal machine for maintenance.
- Particularly appropriate for welding with cellulosic coated electrodes of pipes and plates in all positions at low welding currents.
- The machine has excellent ignition properties and a stable arc.
- i-ARC 319C is applicable for mild, stainless steel and aluminum welding operations.
- It allows TIG welding on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper and its alloys.
- TIG with LIFT arc striking. The tungsten electrode is placed on the surface to be welded and by lifting it slowly to strike the welding arc. The passage of low intensity current allows not to ruin the electrode while the welding machine progressively increases the amperage.
- Specifically suitable for use with engine generator.
- VRD: It reduces the output voltage for better safety in welding operations

MADE IN SAN MARINO

			i-ARC 319C LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 5,6 kW	
	Fusibile - Fuse		20A	
	Generatore - Generator: Min		7 kW	
			MMA DC	**TIG DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 180A**	**10 - 200A**
	Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		180A - 67%	-
			160A - 80%	-
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 20%	200A - 20%
			130A - 60%	140A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		105V	
MMA	**Elettrodi: ø mm** **Electrodes: ø mm**	Rutile - Rutile	1,6 - 4,0	
		Basico - Basic	2,0 - 4,0	
		Cellulosico - Cellulosic	2,5 - 3,2	
		Alluminio - Aluminum	2,5 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Ventilazione - Fan cooling		Convair Cooling System	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		5,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		365 x 160 x 273 mm	
	Configurazioni - Configurations		**Codice - Code**	
	Solo generatore - Power source only		**286200**	
	***Generatore + accessori - *Power source + accessories**		**286280**	

* Accessori in dotazione:
* Supplied accessories: + + 2,3 m (25mmq) + + 1,7 m (25mmq)

Optional and Consumable



Elettrodi - Electrodes

Rutile E6013

1,6mm	84pc	**011428**
2,0mm	49pc	**011172**
2,0mm	196pc	**011173**
2,5mm	29pc	**011175**
2,5mm	116pc	**011176**
3,2mm	17pc	**011178**
3,2mm	68pc	**011179**

Basico - Basic E7018

2,5mm	26pc	**011422**
2,5mm	104pc	**011423**
3,2mm	16pc	**011426**
3,2mm	64pc	**011427**

Inox - Stainless steel E308L

2,0mm	43pc	**011404**
2,0mm	172pc	**011405**
2,5mm	26pc	**011406**
2,5mm	104pc	**011407**

Ghisa - Cast iron E1071

2,5mm	30pc	**011429**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 25mmq + DX 25
010834



Pinza di massa
Earth clamp
200A + 2,7m 25mmq + DX 25
010833



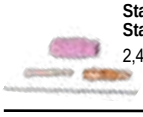
Attacchi - Welding plugs
DX 25mmq
010385



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



Starter Kit per acciaio
Starter kit for steel
2,4mm WR2
010072



Regolatore di pressione
Pressure regulator
CO2 <> Ar
010835



Martellina - Hammer
010341
Spazzola - Brush
010343



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L 1,6mm	**011255**
Inox 316L 1,6mm	**011256**
Inox 309L 1,6mm	**011257**



WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 9-13
93x43mm
010408

i-ARC 525 LAB

- MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site



TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

GENERATOR

Macchina trifase ad alte prestazioni per la saldatura professionale.

- La i-ARC 525 è indicata sia per la saldatura in officina che per le riparazioni in esterno.
- Offre eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile. È indicata per la saldatura di acciaio al carbonio ed inox.
- Saldatura TIG per lamiere di basso in acciaio, inox, rame e sue leghe.
- TIG con innesco LIFT. L'elettrodo al tungsteno viene appoggiato alla superficie da saldare, sollevandolo poi lentamente per innescare l'arco di saldatura. Il passaggio di corrente a bassa intensità permette di non rovinare l'elettrodo mentre la saldatrice incrementa progressivamente l'amperaggio
- Particolarmente adatta ad un uso con generatore
- VRD: Riduce la tensione di uscita per una migliore sicurezza nelle operazioni di saldatura

Three-phase, high-performance MMA welding machine for advanced MMA welding jobs.

- i-ARC 525 is appropriate for both workshop and outdoor use.
- The machine has excellent ignition properties and a stable arc. i-ARC 525 is applicable for steel and stainless steel welding operations.
- It allows TIG welding on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper, and its alloys.
- TIG with LIFT arc striking. The tungsten electrode is placed on the surface to be welded and by lifting it slowly to strike the welding arc. The passage of low intensity current allows not to ruin the electrode while the welding machine progressively increases the amperage.
- Specifically suitable for use with engine generator.
- VRD: It reduces the output voltage for better safety in welding operations



MADE IN SAN MARINO

			i-ARC525 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		4 / 7,5 kW	
	Fusibile - Fuse		10A	
	Generatore - Generator: Min		12 kW	
			MMA DC	**TIG DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 250A**	**10 - 250A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		230A - 25%	230A - 25%
			150A - 60%	160A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		85V	85V
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile - Rutile	1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 5,0	
	Hot Start / Arc Force		Regolabile - Adjustable	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Display digitale - Digital display		•	
	VRD		•	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		10,7 kg	
	Dimensioni - Dimensions		450 x 210 x 365 mm	
	Codice - Code		**286600**	

Optional and Consumable



Elettrodi - Electrodes

Rutile E6013

1,6mm	84pc	**011428**
2,0mm	49pc	**011172**
2,0mm	196pc	**011173**
2,5mm	29pc	**011175**
2,5mm	116pc	**011176**
3,2mm	17pc	**011178**
3,2mm	68pc	**011179**

Basico - Basic E7018

2,5mm	26pc	**011422**
2,5mm	104pc	**011423**
3,2mm	16pc	**011426**
3,2mm	64pc	**011427**

Inox - Stainless steel E308L

2,0mm	43pc	**011404**
2,0mm	172pc	**011405**
2,5mm	26pc	**011406**
2,5mm	104pc	**011407**

Ghisa - Cast iron E1071

2,5mm	30pc	**011429**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
300A + 3,0m 35mmq + DX50
010070



Pinza di massa
Earth clamp
350A + 3m 35mmq + DX50
010314



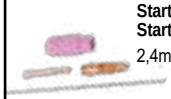
Attacchi - Welding plugs
DX50mmq
010386



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m Dx 50mmq
(1,6 WR2 acciaio-steel)
010825



Starter Kit per acciaio
Starter kit for steel
2,4mm WR2
010072



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010835



Martellina - Hammer
010341

Spazzola - Brush
010343



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L 1,6mm	**011255**
Inox 316L 1,6mm	**011256**
Inox 309L 1,6mm	**011257**



WM31 TC DIN 9-13
True Colour
Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
93x43mm
010408

MASTROTIG LAB

- TIG PULSE DC & AC/DC - MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair

Saldatura di precisione
Precision welding



Macchine monofase inverter MMA e TIG in versione DC o AC/DC. Le Mastrotig serie 2 sono saldatrici affidabili progettate per le operazioni di saldatura più complesse. Possono essere utlizzate per materiali quali l'acciaio al carbonio, l'acciaio inox e l'alluminio (Mastrotig 216). Eccellenti per l'installatore e per l'uso in officina.

- Il pannello di controllo presenta tasti con icone e un display digitale che mostra l'amperaggio o i parametri secondari. Consente di selezionare e regolare con facilità i parametri desiderati.
- L'accensione è ad alta frequenza o LIFT che permette di saldare nei pressi di dispositivi elettronici sensibili.
- La funzione di saldatura pulsata offre un controllo migliore del bagno di saldatura. Ciò vale soprattutto per la saldatura di posizione o di laminati metallici.
- Il pannello di controllo AC/DC del modello Mastrotig 216 permette di saldare l'alluminio e le sue leghe.
- La funzione EASY PULSE regola automaticamente la corrente base e la frequenza di pulsazione in funzione della corrente di picco impostata, semplificando la saldatura TIG sia DC che AC.
- La funzione AC EASY regola la frequenza ed il bilanciamento dell'onda alternata in funzione della corrente impostata semplificando la saldatura TIG con corrente alternata.

MMA and TIG single-phase inverter welding machines in DC or AC/DC version
Mastrotig 2 Series range are reliable welding machines designed for the most complex welding operations. They can be used for materials such as mild steel, stainless steel and aluminium (Mastrotig 216). They are excellent for on-site installers and for workshop use.

- The intuitive control panel consists of icon-based buttons and a digital display showing amperage or secondary parameters. It allows to easily select and adjust the desired parameters.
- High-frequency or LIFT ignition, which allows to weld near sensitive electronic devices.
- The pulse function provides better control of the weld pool. This applies in particular when used for position welding or sheet metal welding.
- Mastrotig 216 AC/DC control panel allows to weld aluminum and aluminum alloys.
- EASY PULSE feature adjusts base current and pulsation frequency according to the set peak current. It considerably simplifies the TIG welding process, both in DC and AC.
- AC EASY feature adjusts automatically frequency and balance of the alternating wave according to the current set. It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.



Mastrotig 216 ac/dc



Mastrotig 218 dc

MADE IN SAN MARINO

			MASTROTIG 216 LAB		MASTROTIG 218 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 15%**			
	Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		2 / 4 kW		3,3 / 5,7 kW	
	Fusibile - Fuse		16A		25A	
			TIG AC/DC	**MMA**	**TIG DC**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**5 - 160A**	**20 - 130A**	**5 - 200A**	**20 - 180A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		160A - 20%	130A - 25%	200A - 30%	180A - 30%
			85A - 60%	80A - 60%	140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		105V		90V	
TIG	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**		1,0 - 3,2		1,0 - 4,0	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / SPOT			
	Innesco arco - Arc striking		HF - LIFT			
	Pre-gas / Upslope		Regolabili - Adjustables			
	Pulsato - Pulse		AC 0,2 - 2,0 Hz DC 0,2 - 250 Hz		- DC 0,2 - 250 Hz	
	DC / EasyPulse - DC EasyPulse		•			
	DC Bilevel		•			
	Downslope / Post-gas		Regolabile - Adjustable			
	AC pulsato- AC pulse		10 - 200 Hz		-	
	AC-Easy - AC-Easy		•		-	
	AC Balance		•		-	
	Memoria programmi utente - User job saving		9			
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile - Rutile	1,6 - 3,2		1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 3,2		2,0 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables			
	Anti-sticking		•			
	Comando a distanza - Remote control		**Optional**			
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≈		12 kg		9 kg	
	Dimensioni - Dimensions		418 x 200 x 344 mm		430 x 200 x 344 mm	
	Codice - Code		**284200**		**284100**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

Mastrotig 216: ET17 - 4m (Ø 1,6 WR2 acciaio - steel) (Ø 1,6 WP alu) — 2,7m (16 mmq) — Gas 1,5m

Mastrotig 218: ET17 - 4m (Ø 1,6 WR2 acciaio - steel) — 2,7m (16 mmq) — Gas 1,5m

Optional and Consumable



Comando a pedale
Foot control
9mt.
010395



CR28
Carrello - Trolley
010890



Comando remoto
Remote control
9mt.
010395



Starter Kit: Acciaio - Steel
2,4mm WR2
010072

Starter Kit: Acciaio - Steel + ALU
2,4/3,2mm WR2 - 1,6/2,4/3,2mm WP
010083



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar) **010836**



Bacchette TIG - TIG rods
L. 1000mm Kg 1,0

Inox 308L	**1,6mm**	**011255**
Inox 316L	**1,6mm**	**011256**
Inox 309L	**1,6mm**	**011257**
AlMg5	**1,6mm**	**011258**
AlSi5	**1,6mm**	**011259**



Posizionatore
Position holder
(1) **MPH 92** **010346**
(2) **MPH 62** **010345**



Elettrodi - Electrodes

WC20 (acciaio/steel)
Tungsteno/Cerio 2%
Tungsten/Cerium 2%

1,6mm	10pc	**010694**
2,4mm	10pc	**010696**
3,2mm	10pc	**010668**
4,0mm	10pc	**010663**

WP (alluminio/aluminum)
Tungsteno puro - Tungsten

1,6mm	10pc	**010697**
2,4mm	10pc	**010699**
3,2mm	10pc	**010700**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



WM40 TC
True Colour Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 5-9 - 9-13
100x83mm
010414

MASTROTIG 330 LAB

- TIG PULSE DC- MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Carpenteria leggera
Light carpentry

Saldatura di precisione
Precision welding



TIG DC

PULSE

EASY PULSE

PULSE START

SMART ARC CONTROL

MMA PULSE

Multilingua / Multilanguage

Saldatrice inveter TIG DC PULSE - MMA PULSE.

Moderno generatore per saldatura, totalmente controllato da microprocessore. Progettato per le operazioni di saldatura più complesse, può essere utilizzato per saldare tutti i metalli ferrosi: acciaio comune, inox, rame e sue leghe, titanio e sue leghe.

- Il pannello di controllo con display a colori consente di regolare facilmente la saldatrice.
- La saldatrice permette il controllo completo di tutti i parametri di saldatura oltre ad offrire molte funzioni utili come la puntatura di precisione "HF Smart", la rampa di partenza pulsata "Pulse Start" ed il controllo dell'apporto termico dell'arco di saldatura "Smart Arc Control".
- La saldatura DC Pulsata (fino a 10 kHz) aumenta il controllo della penetrazione, molto utile nei laminati sottili e parti in acciaio inox.
- La funzione "Easy Pulse" agevola gli utenti meno esperti. I parametri sono gestiti in automatico in base alla corrente impostata.
- Saldatura MMA pulsata e sinergica. La qualità e la dinamica dell'arco cambia in funzione del rivestimento dell'elettrodo: rutile, basico, ecc. La saldatura pulsata agevola il lavoro riducendo l'apporto termico al giunto da saldare.

TIG DC PULSE - MMA PULSE inverter welding machine.

Modern generator for welding, with total microprocessor control. Designed for the most complex welding operations. It can be used to weld all ferrous metals: steel, stainless steel, copper and its alloys, titanium and its alloys.

- The control panel with color display allows to easily adjust the welding machine.
- The welding machine provides complete control over welding parameters and a variety of useful functions to facilitate work, including: precision spot welding "HF Smart", pulse Upslope "Pulse Start" and thermal input arc control "Smart Arc Control".
- The DC pulse (up to 10kHz) process provides better control of the penetration. Particulary useful for thin laminates or stainless steel parts.
- The "Easy Pulse" function supports the less experienced operators. The parameters are automatically managed according to the welding current.
- MMA welding in synergic and pulse mode. The quality and the dynamic of the arc changes according to the electrode coating: rutile, basic, etc. Pulse welding facilitates work by reducing the heat input to the joint to be welded.

MADE IN SAN MARINO

CE

			MASTROTIG 330 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
			TIG DC	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 300A**	**10 - 270A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		300A - 35%	270A - 35%
			220A - 60%	210A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V	
TIG	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**		1,0 - 4,0	
	Raffreddamento torcia - Torch cooling		**Optional**	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Multilevel / Spot	
	Innesco arco - Arc striking		HF / HF Smart / LIFT	
	Pre-gas / Corrente inizio / Upslope - Pre-gas / Start current / Upslope		Regolabili - Adjustables	
	Saldatura pulsata / **EasyPulse** - Pulse welding / **EasyPulse**		0,1 > 10.000 Hz	
	Downslope / Crater current / Post-gas		Regolabili - Adjustables	
	Pulse Start		•	
	Smart Arc Control		•	
	Memoria programmi utente - User job saving		**50**	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile - Rutile	1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 5,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
	Saldatura Sinergica - Synergic welding		•	
	Saldatura pulsata - Pulse welding		•	
	Tensione di spegnimento arco / Voltage arc cut-off		•	
	Comando a distanza - Remote control		**Optional**	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		19,5 kg	
	Dimensioni - Dimensions		580 x 239 x 437 mm	
	Codice - Code		**286800**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories

3m (35 mmq) + Gas 1,5m

Optional and Consumable



CRG160
Carrello - Trolley
010849



Torce TIG - TIG Torches
Expertig 18 H2O (320A DC)
(1,6mm WR2)
4mt **010514**
8mt **010519**

Expertig 26 (180A DC)
(1,6mm WR2)
4m **010789**
8m **010804**



WUT33
Unità di raffreddamento
Cooling unit
010838



Comando remoto
Remote control
9mt.
010840



Comando a pedale
Foot control
9mt.
010839



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
300A + 3,0m 35mmq + DX50
010070

MASTROTIG 330 LAB
Water Cooled (H2O)



Not contractual

MASTROTIG 350 LAB

- TIG PULSE AC/DC - MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair

Saldatura di precisione
Precision welding



AC/DC

AC EASY

PULSE

EASY PULSE

PULSE START

MIX AC/DC

SMART ARC CONTROL

EXTRA FUSION

MMA PULSE

Multilingua / Multilanguage

Saldatrice inverter TIG AC/DC PULSE - MMA PULSE.

Progettata per le operazioni di saldatura più complesse, può saldare in DC tutti i metalli ferrosi: acciaio comune, inox, rame e sue leghe, titanio e sue leghe e per saldare in AC alluminio, magnesio e le loro leghe.

- Il pannello di controllo con display a colori consente una facile regolazione della saldatrice.
- La saldatrice permette il controllo di tutti i parametri di saldatura ed offre molte utili funzioni come la puntatura di precisione "HF Smart", la rampa di partenza pulsata "Pulse Start" ed il controllo dell'apporto termico dell'arco "Smart Arc Control".
- La saldatura DC Pulsata (fino a 10 kHz) aumenta il controllo della penetrazione, molto utile nei laminati sottili e parti in acciaio inox.
- La funzione "Easy Pulse" agevola gli utenti meno esperti. I parametri sono gestiti in automatico in base alla corrente impostata.
- Il processo AC Pulsato è dedicato alla saldatura dell'alluminio. Altre funzioni come AC MIX per alternare corrente AC e DC, "Extra Fusion" per controllare la fase di fusione e la scelta fra diverse forme d'onda, rendono facile preciso e produttivo il lavoro.
- La funzione AC Easy agevola gli utenti meno esperti. Frequenza e bilanciamento dell'onda alternata sono gestiti in automatico in base alla corrente impostata.
- Saldatura MMA pulsata e sinergica. La qualità e la dinamica dell'arco cambia in funzione del rivestimento dell'elettrodo: rutile, basico, ecc. La saldatura pulsata agevola il lavoro riducendo l'apporto termico al giunto da saldare.

TIG AC /DC PULSE - MMA PULSE inverter welding machine.

Designed for the most complex welding operations. It can be used to weld with DC current all ferrous metals: steel, stainless steel, copper and its alloys, titanium and its alloys and to weld in AC current aluminum, magnesium and their alloys.

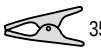
- The control panel with color display allows to easily adjust the welding machine.
- The welding machine provides complete control over welding parameters and a variety of useful functions, including: precision spot welding "HF Smart", pulse Upslope "Pulse Start" and thermal input arc control "Smart Arc Control".
- The DC pulse (up to 10kHz) process provides better control of the penetration. Particulary useful for thin laminates or stainless steel parts.
- The "Easy Pulse" function supports the less experted operators. The parameters are automatically managed according to the welding current.
- The AC Pulse process is specifically designed for welding aluminium.
  Other function such as AC MIX to alternate AC and DC current; "Extra Fusion" to control the fusion Phase and the choice between different waveforms, make it easy precise and productive work.
- The TIG AC Easy function supports the less experienced operators. It adjusts the frequency and balance of the alternating wave according to the set current.
- MMA welding in synergic and pulse mode. The quality and the dynamic of the arc changes according to the electrode coating: rutile, basic, etc. Pulse welding facilitates work by reducing the heat input to the joint to be welded.

MADE IN SAN MARINO

CE

			MASTROTIG 350 LAB		
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**		
	Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW		
	Fusibile - Fuse		16A		
			TIG AC	**TIG DC**	**MMA AC/DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 270A**	**10 - 300A**	**10 - 250A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		270A - 40%	300A - 35%	250A - 30%
			220A - 60%	220A - 60%	170A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V		
TIG	**Elettrodi: ø mm - Electrodes:ø mm**		1 - 4		
	Raffreddamento torcia - Torch cooling		**Optional**		
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Multilevel / Spot		
	Innesco arco - Arc striking		HF / HF Smart / LIFT		
	Pre-gas / Corrente inizio / Upslope - Pre-gas / Start current / Upslope		Regolabili - Adjustables		
	Saldatura pulsata / **EasyPulse** - Pulse welding / **EasyPulse**		0,1 > 10.000 Hz		
	Downslope / Crater current / Post-gas		Regolabili - Adjustables		
	DC Pulse Start		•		
	DC Smart Arc Control		•		
	Saldatura AC / **AC Easy** - AC welding / A**C Easy**		20 > 200Hz		
	Extra Fusion (AC)		•		
	MIX (AC/DC)		•		
	Forme onda - Waveforms (AC)		3 x 3		
	Memoria programmi utente - User job saving		**50**		
MMA	Elettrodi - Electrodes:ø mm	Rutile - Rutile	1,6 - 5,0		
		Basico - Basic	2,0 - 5,0		
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•		
	Saldatura Pulsata - Pulsed welding		•		
	Tensione di spegnimento arco / Voltage arc cut-off		•		
	Polarità all'elettrodo- Polarity to electrode		DC+ / DC- / AC		
	Comando a distanza - Remote control		**Optional**		
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 50 mmq		
	Peso - Weight ≈		22 kg		
	Dimensioni - Dimensions		580 x 239 x 437 mm		
	Codice - Code		**286700**		

Accessori in dotazione - Supplied accessories

 35 mm^2 3m +  Gas 1,5m

Optional and Consumable



CRG160
Carrello - Trolley
010849



WUT33
Unità di raffreddamento
Cooling unit
010838



Comando a pedale
Foot control
9mt.
010839



Torce TIG - TIG Torches
Expertig 18 H2O (320A DC)
(1,6mm WR2)
4mt **010514**
8mt **010519**

Expertig 26 (180A DC)
(1,6mm WR2)
4m **010789**
8m **010804**



Comando remoto
Remote control
9mt.
010840



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
300A + 3,0m 35mmq + DX50
010070

MASTROTIG 350 LAB
Water Cooled (H2O)



Not contractual

EasyJob 220 - 221XL LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry



Le EasyJob 220 e 221XL LAB sono saldatrici inverter multiprocesso compatte, versatili e facilmente trasportabili. Progettate per artigiani, manutentori e piccole officine, offrono semplicità d'uso, affidabilità ed ottime prestazioni per interventi di riparazione e manutenzione, sia in officina sia sul campo.

- Pannello di controllo semplice e intuitivo per la saldatura sinergica e manuale.
- Trainafilo professionale a 2 rulli con rulli da Ø 30 mm..
- Pacchetto standard di oltre 20 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, inox, alluminio.
- Saldatura: MIG/MAG Sinergico e Manuale, FLUX, MMA e TIG Lift
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

The EasyJob 220 and 221XL LAB are compact, versatile and highly portable multiprocess inverter welders. Engineered for craftsmen, service technicians and small workshops. They deliver ease of use, reliability and outstanding performance, for repair and fabrication works, both in the workshop and on site.

- Simple and intuitive control panel for synergic and manual welding.
- Professional 2-roll wire feeder with Ø 30 mm drive rolls.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- Processes: MIG/MAG Synergic and Manual, FLUX, MMA, TIG Lift
- MIG brazing for galvanised steel.
- Easy polarity reversal for flux-cored welding.
- Software update via SD-Card.





Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			EASYJOB 220 LAB		EASYJOB 221XL LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**			
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW			
	Fusibile - Fuse		16A			
	Generatore - Generator: Min		7 kW			
			MIG / TIG	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 200A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V			
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0			
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0			
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2			
		AlSi5	1,0 - 1,2			
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
		No gas - Flux cored (FCAW-S)	0,8 - 0,9 - 1,2			
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	100 - 200		200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)			
	Cambio polarità - Reversed polarity		•			
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•			
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•			
	Hot start		Regolabile - Adjustable			
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable			
	Burn back		Regolabile - Adjustable			
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0			
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables			
	Anti-sticking		•			
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT			
	Anti-sticking		•			
	Downslope		Regolabile - Adjustable			
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•			
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		11 kg		13 kg	
	Dimensioni - Dimensions		500 x 228 x 415 mm		556 x 268 x 438 mm	
	Codice - Code		**246000**		**246100**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories

 DE M15A - 3m: (Ugello - Tip 0,8mm) +  ■Fe 0,6 / 0,8mm +  2,7m (16mmq) +  Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**

■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**

■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**

■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**

■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



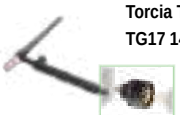
Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 0,9/1,0** **011218**
■**Flux 1,0/1,2** **011219**
■**Fe 1,0/1,2** **011215**
■**Al 0,8/1,0** **011216**
■**Al 1,0/1,2** **011217**



DE M25A ALU 230 @ 60%
ø 1,0mm ALU
3m **011093**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



CRMI
Carrello - Trolley
010823

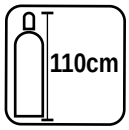
EasyJob 525E LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry









Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

La EasyJob 525E LAB è una saldatrice inverter multiprocesso per impiego professionale, ideale per officine di manutenzione e carpenteria leggera. Offre semplicità d'uso, affidabilità e prestazioni elevate per affrontare con continuità ogni lavorazione.

- Pannello di controllo semplice e intuitivo per la saldatura sinergica e manuale.
- Trainafilo professionale a 2 rulli con rulli da Ø 30 mm.
- Pacchetto standard di oltre 20 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, inox, alluminio.
- Saldatura: MIG/MAG Sinergico e Manuale, FLUX, MMA e TIG Lift
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

The EasyJob 525E LAB is a professional multiprocess inverter welder built for maintenance and light fabrication. It delivers the perfect combination of ease of use, reliability and high performance for continuous operation.

- Simple and intuitive control panel for synergic and manual welding.
- Professional 2-roll wire feeder with Ø 30 mm drive rolls.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- Processes: MIG/MAG Synergic and Manual, FLUX, MMA, TIG Lift
- MIG brazing for galvanised steel.
- Easy polarity reversal for flux-cored welding.
- Software update via SD-Card.





Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			EASYJOB 525 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 250A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	180A - 25%
			120A - 60%	120A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		96V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 -1,2	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		No gas - Flux cored (FCAW-S)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Hot start		Regolabile - Adjustable	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Burn back		Regolabile - Adjustable	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		11 kg	
	Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
	Codice - Code		**247100**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M25A - 3m (Ugello - Tip 1,0mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm

 2,7m (25mmq)

 Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**

■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**

■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**

■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**

■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 0,9/1,0** **011218**
■**Flux 1,0/1,2** **011219**
■**Fe 1,0/1,2** **011215**
■**Al 0,8/1,0** **011216**
■**Al 1,0/1,2** **011217**



DE M25A ALU 230 @ 60%
ø 1,0mm ALU
3m **011093**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010825



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
300A + 3,0m 25mmq + DX50
010070

SYN MULTI K LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

NEW



Ø 200 - 300
15 kg max

GENERATOR

Multilingue - Multilanguage

Questa saldatrice inverter multiprocesso è progettata per l'utilizzatore professionale che richiede elevate prestazioni, versatilità e massima trasportabilità. Grazie alle funzioni avanzate di gestione dei programmi di saldatura, è la soluzione ideale per lavorazioni su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

- Pannello di controllo grafico a colori, intuitivo e di facile utilizzo, con modalità Semplice e Avanzata.
- Trainafilo professionale a 4 rulli con rulli da Ø 37 mm.
- Pacchetto standard di oltre 20 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, inox, alluminio.
- Memoria utente con 128 programmi richiamabili in modo semplice e immediato.
- Saldatura: MIG/MAG Sinergico e Manuale, FLUX, MMA e TIG Lift
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

This multiprocess inverter welder is designed for professional users who demand high performance, versatility and maximum portability. Thanks to its advanced welding program management functions, it is the ideal solution for welding mild steel, stainless steel and aluminium.

- Intuitive full-colour graphical control panel with Simple and Advanced operating modes.
- Professional 4-roll wire feeder with Ø 37 mm drive rolls.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- 128-program user memory for quick and easy recall.
- Processes: MIG/MAG Synergic and Manual, FLUX, MMA, TIG Lift
- MIG brazing for galvanised steel.
- Easy polarity reversal for flux-cored welding.
- Software update via SD-Card.





Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

			SYN MULTI K	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Filo animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Accostamento filo, Hot start, Pre-gas - Approach speed, Hot start, Pre-gas		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas / Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		14,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		556 x 268 x 438 mm	
	Codice - Code		**251800**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M15A - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m (16mmq)

 Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**
■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**
■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**
■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**
■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 0,9/1,0/1,2** **011224**
■**Fe 1,0/1,2** **011221**
■**Al 0,8/1,0** **011222**
■**Al 1,0/1,2** **011223**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



DE M25A ALU 230 @ 60%
ø 1,0mm ALU
3m **011093**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



CRMI
Carrello - Trolley
010823

SYN MULTI LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

NEW



Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

Multilingua / Multilanguage

Questa saldatrice inverter multiprocesso è progettata per l'utilizzatore professionale che richiede elevate prestazioni, affidabilità e massima versatilità. Grazie alle funzioni avanzate di gestione dei programmi di saldatura, è la soluzione ideale per lavorazioni su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

- Pannello di controllo grafico a colori, intuitivo e di facile utilizzo, con modalità Semplice e Avanzata.
- Trainafilo professionale a 4 rulli con rulli da Ø 37 mm.
- Pacchetto standard di oltre 20 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, inox, alluminio.
- Memoria utente con 128 programmi richiamabili in modo semplice e immediato.
- Saldatura: MIG/MAG Sinergico e Manuale, FLUX, MMA e TIG Lift
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

This multiprocess inverter welder is designed for professional users who demand high performance, reliability and maximum versatility. Thanks to its advanced welding program management functions, it is the ideal solution for welding mild steel, stainless steel and aluminium.

- Intuitive full-colour graphical control panel with Simple and Advanced operating modes.
- Professional 4-roll wire feeder with Ø 37 mm drive rolls.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- 128-program user memory for quick and easy recall.
- Processes: MIG/MAG Synergic and Manual, FLUX, MMA, TIG Lift
- MIG brazing for galvanised steel.
- Easy polarity reversal for flux-cored welding.
- Software update via SD-Card.





Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

			SYN MULTI	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pre-gas, Accostamento filo, Hot start, - Pre-gas, Approach speed, Hot start		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≈		30 kg	
	Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
	Codice - Code		**251900**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M15A - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m (16mmq)

 Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**

■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**

■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**

■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**

■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 0,9/1,0/1,2** **011224**
■**Fe 1,0/1,2** **011221**
■**Al 0,8/1,0** **011222**
■**Al 1,0/1,2** **011223**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



DE M25A ALU 230 @ 60%
ø 1,0mm ALU
3m **011093**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069

JOB 222 PD LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry



PULSE

DOUBLE PULSE

Ø 200 - 300
15 kg max

GENERATOR

Multilingue - Multilanguage

La JOB 222 PD LAB è la soluzione inverter multiprocesso pensata per i professionisti che richiedono il massimo delle prestazioni. Grazie ai processi MIG Pulsato e Doppio Pulsato e alle funzioni avanzate di gestione della saldatura, garantisce un controllo ottimale dell'arco e risultati di qualità superiore.

- MIG Pulsato e Doppio Pulsato per risultati eccellenti nella saldatura di alluminio e acciaio inox, anche su bassi spessori.
- Pannello di controllo grafico a colori con interfaccia intuitiva e modalità Semplice e Avanzata.
- Trainafilo professionale a 4 rulli con rulli da Ø 37 mm.
- Pacchetto standard di oltre 20 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, inox, alluminio.
- Memoria utente con 128 programmi richiamabili in modo semplice e immediato.
- Saldatura: MIG/MAG Sinergico e Manuale, FLUX, MMA e TIG Lift
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

The JOB 222 PD LAB is a multiprocess inverter welder designed for professionals who demand the highest levels of performance. Featuring Pulsed MIG, Double Pulse MIG and advanced welding management functions, it delivers optimum arc control and superior welding quality.

- Pulsed and Double Pulse MIG for outstanding welding results on aluminium and stainless steel, even on thin materials.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Professional 4-roll wire feeder with Ø 37 mm drive rolls.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- 128-program user memory for quick and easy recall.
- Processes: MIG/MAG Synergic and Manual, FLUX, MMA, TIG Lift.
- MIG brazing for galvanised steel.
- Polarity reversal for flux-cored wire welding.
- Software update via SD-Card.





Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

CE

			JOB 222 PD LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Filo animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pulsato, doppio pulsato - Pulse, double pulse		•	
	Accostamento filo, Hot start, Pre-gas - Approach speed, Hot start, Pre-gas		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas / Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		14,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		556 x 268 x 438 mm	
	Codice - Code		**250200**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M15A - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m (16mmq)

 Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**
■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**
■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**
■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**
■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 0,9/1,0/1,2** **011224**
■**Fe 1,0/1,2** **011221**
■**Al 0,8/1,0** **011222**
■**Al 1,0/1,2** **011223**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



DE M25A ALU 230 @ 60%
ø 1,0mm ALU
3m **011093**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069



CRMI
Carrello - Trolley
010823

JOB 522 PD LAB

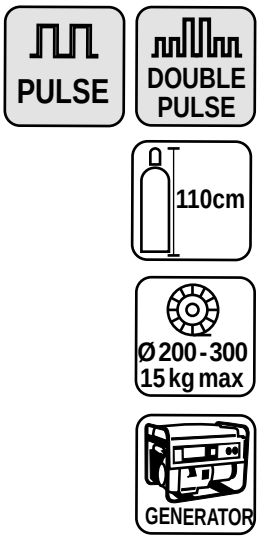
- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER



Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

Multilingua / Multilanguage

La JOB 522 PD LAB è la saldatrice inverter multiprocesso progettata per i professionisti che richiedono prestazioni elevate. Grazie ai processi MIG Pulsato e Doppio Pulsato, garantisce un controllo ottimale dell'arco e risultati di saldatura di qualità superiore.

- MIG Pulsato e Doppio Pulsato per risultati eccellenti nella saldatura di alluminio e acciaio inox, anche su bassi spessori.
- Pannello di controllo grafico a colori con interfaccia intuitiva e modalità Semplice e Avanzata.
- Trainafilo professionale a 4 rulli con rulli da Ø 37 mm.
- Pacchetto standard di oltre 20 programmi di saldatura per acciaio al carbonio, inox, alluminio.
- Memoria utente con 128 programmi richiamabili in modo semplice e immediato.
- Saldatura: MIG/MAG Sinergico e Manuale, FLUX, MMA e TIG Lift
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

The JOB 222 PD LAB is a multiprocess inverter welder designed for professionals who demand the highest levels of performance. Featuring Pulsed MIG, Double Pulse MIG and advanced welding management functions, it delivers optimum arc control and superior welding quality.

- Pulsed and Double Pulse MIG for outstanding welding results on aluminium and stainless steel, even on thin materials.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Professional 4-roll wire feeder with Ø 37 mm drive rolls.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- 128-program user memory for quick and easy recall.
- Processes: MIG/MAG Synergic and Manual, FLUX, MMA, TIG Lift
- MIG brazing for galvanised steel.
- Polarity reversal for flux-cored wire welding.
- Software update via SD-Card.





Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

			JOB 522 PD LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pulsato, doppio pulsato - Pulse, double pulse		•	
	Pre-gas, Accostamento filo, Hot start, - Pre-gas, Approach speed, Hot start		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≈		30 kg	
	Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
	Codice - Code		**250500**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M15A - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m (16mmq)

 Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**Animato - Flux**
0,9 2,0kg **010816**
■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**
■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**
■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**
■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 0,9/1,0/1,2** **011224**
■**Fe 1,0/1,2** **011221**
■**Al 0,8/1,0** **011222**
■**Al 1,0/1,2** **011223**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010068



DE M25A ALU 230 @ 60%
ø 1,0mm ALU
3m **011093**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
200A + 2,7m 16mmq + DX 25
010069

JOB 635 LAB

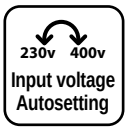
- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER 3PH

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry









Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

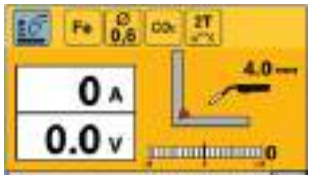
Multilingua / Multilanguage

Saldatrice trifase inverter multiprocesso ad alte prestazioni. Ideale per i saldatori che richiedono semplicità nella saldatura avanzata.

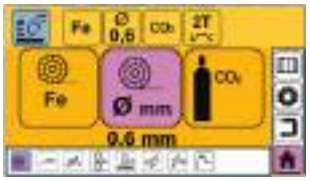
- Saldatura: MIG/MAG, MMA e TIG Lift.
- DC Sinergica. Tutti i parametri principali di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- Pannello di controllo grafico a colori con due modalità di utilizzo: semplice od avanzata.
- Pacchetto programmi standard di oltre 20 programmi per acciaio al carbonio, inox ed alluminio.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni di saldatura preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

High-performance multiprocess three-phase inverter welding machine. Ideal for welders who demand simplicity in advanced welding.

- Welding processes: MIG/MAG, MMA and TIG Lift.
- Synergic DC. All the primary welding parameters are linked and work together.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Standard package of 20+ welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.



Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Regolazione della sinergia MIG
MIG synergy setting



Job 635

Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

			JOB 635 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)**	**3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)**
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
	Fusibile - Fuse		16A	16A
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 330A**	**10 - 260A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
			250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V	58V
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Animato - Flux cored FCAW-G	1,2	
		Riporti - Hard facing FCAW-G	1,2	
		Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pre-gas, Accostamento filo, Hot start, Upslope - Pre-gas, Approach speed, Hot start, Upslope		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Downslope, Crater fill, Post gas, Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Passata di radice - Root pass		•	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 5,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≈		49,0 kg	
	Dimensioni - Dimensions		986 x 556 x 833 mm	
	Codice - Code		**264000**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:


DE M25A - 3m (Ugello - Tip 1,0mm)


■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm


3,0m (35mmq)


Gas 1,5m

Optional and Consumable



Rullino trainafilo - Wire roller
- ■**Flux 0,9/1,0/1,2** **011224**
- ■**Al 0,8/1,0** **011222**
- ■**Al 1,0/1,2** **011223**



EP 36 Pistol Grip 330 @ 60%
- **3m** **010578**
- **4m** **010579**



Torcia TIG - TIG Torch
TG17 140A - 4m (1,6 WR2) **010825**



Pinza porta elettrodo
Electrode holder
300A + 3,0m 35mmq + DX50 **010070**

JOB 735 LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER 3PH

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



230v 400v
Input voltage
Autosetting

Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

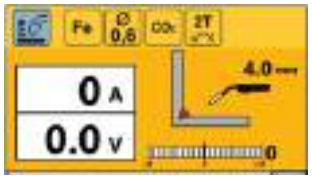
Multilingua / Multilanguage

Saldatrice trifase inverter multiprocesso ad alte prestazioni. Ideale per i saldatori che richiedono semplicità nella saldatura avanzata.

- Saldatura: MIG/MAG, MMA e TIG Lift.
- DC Sinergica. Tutti i parametri principali di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- Pannello di controllo grafico a colori con due modalità di utilizzo: semplice od avanzata.
- Pacchetto programmi standard di oltre 20 programmi per acciaio al carbonio, inox alluminio.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni di saldatura preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

High-performance multiprocess three-phase inverter welding machine. Ideal for welders who demand simplicity in advanced welding.

- Welding processes: MIG/MAG, MMA and TIG Lift.
- Synergic DC. All the primary welding parameters are linked and work together.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Standard package of 20+ welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.



Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Job 735

Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm



Gruppo raffreddamento integrato (optional)
Integrated water cooling unit (on request)

MADE IN SAN MARINO

			JOB 735 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)**	**3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)**
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
	Fusibile - Fuse		16A	16A
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 330A**	**10 - 260A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
			250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V	58V
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		AlSi5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Animato - Flux cored FCAW-G	1,2	
		Riporti - Hard facing FCAW-G	1,2	
		Bobina - Wire spool Ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Raffreddamento torcia - Torch cooling		Optional	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pre-gas, Accostamento filo, Hot Start, Upslope - Pre-gas, Creep start, Hot start, Upslope		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Downslope, Crater fill, Post gas, Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Passata di radice - Root pass		•	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 5,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Downslope		Regolabile - Adjustable	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 50 mmq	
	Pesi: Trainafilo / Generatore - Weight: Wire feeder / Power source ≈		22 kg / 50 kg	
	Dimensioni: Trainafilo / Generatore - Dimensions: Wire feeder / Power source ≈		617 x 320 x 562 mm / 986 x 556 x 992 mm	

Configurazioni - Configurations



Generatore - Power source: 264100
Accessori: Cavo 3m 35mmq + morsetto massa
Supplied with: Cable 3m 35mmq + earth clamp



WF 204
Trainafilo - Wire feeder: 264200
Accessori: Rulli trainafilo Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2
Supplied with: Wire rollers Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2



WU100: 011174
Unità raffreddamento H2O
Water cooling Unit



Cavo collegamento AIR - Connection cable AIR
4m 011321
9m 011322

Cavo collegamento H2O - Connection cable H2O
4m 011326
9m 011327



EP 36 - 3m 330A @ 60
3m 010578
4m 010579

EP 500 H2O 500A @ 100
3m 010580
4m 010581



Kit sospensione traino - Wire feeder lift kit
010704

Kit JOB 735 LAB: Generatore, Trainafilo, Cavo 1,5m - Power Source, Wire feeder, Cable 1,5m	**267300**
Kit JOB 735 LAB H2O READY: Generatore, Unità freddo, Trainafilo, Cavo H2O 1,5m - Power Source, Cooling unit, Wire feeder, Cable H2O 1,5m	**267900**

JOB 750 LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



Gruppo raffreddamento
Water cooling unit

Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

JOB 750 LAB è una saldatrice professionale ad inverter trifase per la saldatura in modalità MIG/MAG Short e Spray arc di materiali come acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

La disponibilità di ulteriori processi come MMA e TIG, rende questa saldatrice una Multifunzione.

JOB 750 offre la risposta giusta per tutte le esigenze. L'interfaccia semplice e facile da regolare unita a tutti i processi di saldatura disponibili fanno di JOB 750 uno strumento universale per ogni tipo di produzione.

- Il controllo digitale SIMPLE WELD guida l'operatore nella scelta dell'impostazione corretta della saldatura. Una volta selezionato il programma, determina i parametri di saldatura ottimali per il materiale, il diametro del filo ed il gas utilizzato
- Job 750 è completa dell'unità di raffreddamento interna al generatore.

Job 750 LAB is a professional synergic three-phase Inverter power pource for MIG/MAG short and spray welding of different materials such as standard steels, istainless steel and aluminum.

The further processes such as MMA and TIG makes this welding machine multifuction.

JOB 750 offers the right answer for all welding requirements. The simple and easy to adjust interface, combined with all available welding processes make the JOB 750 a universal tool for any type of production.

- The digital control SIMPLE WELD allows the operator to easily adjust all welding parameters. Once selected the program its determines the best parameters based on the material type, wire diameter and gas being used,
- Job 750 comes fitted with integrated water cooling unit.





Job 750

Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm



Gruppo raffreddamento integrato
Integrated water cooling unit

MADE IN SAN MARINO

			JOB 750 LAB
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		18 / 22 kW
	Fusibile - Fuse		32A
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 500A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		500A - 35%
			430A - 60%
			390A - 100%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		62V
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0 -1,2 - 1,6
		AlMg5	1,0 - 1,2 - 1,6
		AlSi5	1,0 - 1,2 - 1,6
		Animato - Flux cored FCAW-G	1,2
		Riporti - Hard facing FCAW-G	1,2
		Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	200 - 300
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•
	Raffreddamento torcia - Torch cooling		•
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		4 rulli - 4 rolls
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T/4T - 2T/4T + Crater
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•
	Pre-gas, Accostamento filo, Hot Start - Pre-gas, Creep start, Hot start		Regolabili - Adjustables
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable
	Crater fill, Post gas, Burn back		Regolabili - Adjustables
	Passata di radice - Root pass		•
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 5,0
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables
	Anti-sticking		•
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT
	Anti-sticking		•
	Upslope / Downslope		Regolabili - Adjustables
	Tensione di spegnimento arco / Voltage arc cut-off		Regolabile - Adjustable
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 70 mmq
	Pesi: Trainafilo / Generatore - Weight: Wire feeder / Power source ≈		20 kg/ 71kg
	Dimensioni: Trainafilo / Generatore - Dimensions: Wire feeder / Power source ≈		610 x 320 x 565 mm / 984 x 556 x 992 mm

Configurazioni - Configurations



Generatore H2O ready
Power source H2O ready **265000**
Accessori: Cavo 70 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with: Cable 70 mmq 3m + earth clamp



WF 205
Trainafilo H2O ready
Wire feeder H2O ready **265200**
Accessori: Rulli trainafilo Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6



Cavo collegamento H2O - Connection cable H2O

4m	**010588**
9m	**010831**



EP 500 H2O 500A @ 100

3m	**010580**
4m	**010581**



Kit sospensione traino
Wire feeder lift kit
010704

Kit JOB 750 LAB H2O READY: Generatore, Unità freddo, Trainafilo, Cavo H2O 1,5m - Power Source, Cooling unit, Wire feeder, Cable H2O 1,5m **271800**

TITAN 400 LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER 3PH

NEW

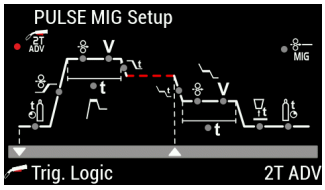
Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry







Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Multilingua / Multilanguage

TITAN 400 LAB è una potente saldatrice, estremamente affidabile e robusta. Basata su una nuova ed innovativa piattaforma ad inverter che unisce facilità d'uso a prestazioni di saldatura ottimali.

TITAN 400LAB può essere utilizzata con l'opzione raffreddamento ad acqua inserendo al suo interno il gruppo WU100.

- Elevato ciclo di lavoro a 400A / 60% per un'ottima produttività.
- Controllo digitale della corrente di saldatura.
- Progettata per le condizioni ambientali più impegnative. Il tunnel di ventilazione e la disposizione dei componenti sono studiati per la massima protezione da polvere e sporco.
- Ridotto consumo energetico grazie all'elevata efficienza ed alle modalità di risparmio energetico (standby, ventilazione on demand).
- Nuova interfaccia innovativa ed intuitiva: due comandi ed un pulsante, per una facile navigazione.
- Linguaggio ad icone più descrizioni complete per i vari comandi.
- Facile selezione del processo e delle impostazioni: visualizzazione combinata dello spessore materiale, velocità del filo ed Amp.
- Programmi sinergici preimpostati aumentano la produttività.
- Programmi nella memoria utente: selezione semplice e veloce di 50 programmi memorizzati con una descrizione personalizzata.
- Accesso rapido ai parametri di saldatura più comuni (collegati ai singoli programmi di saldatura).
- Connettività USB: Facile aggiornamento del software, diagnostica e registrazione dei dati di saldatura per monitorare la qualità.
- Nuovi encoder per una regolazione più precisa. un segnale sonoro conferma le regolazioni fatte attravesro gli encoder ed i pulsanti.

The TITAN 400 LAB is a powerful, extremely reliable and robust welding machine. It is based on a new and innovative inverter platform that combines ease of use with optimal welding performance.

The TITAN 400 LAB can be used with the water-cooling option by installing the WU100 unit inside it.

- High duty cycle at 400A / 60% for excellent productivity.
- Digital control of welding current.
- Designed for the most demanding environmental conditions. The ventilation tunnel and component layout are designed for maximum protection against dust and dirt.
- Reduced energy consumption thanks to high efficiency and energy-saving modes (standby, on-demand ventilation).
- New innovative and intuitive interface: two controls and a button for easy navigation.
- Icon-based interface with comprehensive descriptions for the various controls.
- Easy selection of process and settings: combined display of material thickness, wire speed and amperage.
- Preset synergic programmes increase productivity.
- Programmes in user memory: quick and easy selection of 50 stored programmes with a customised description.
- Quick access to the most common welding parameters (linked to individual welding programmes).
- USB connectivity: Easy software updates, diagnostics and recording of welding data to monitor quality.
- New encoders for more precise adjustment and a speaker to signal changes to encoder and button settings.

MADE IN SAN MARINO

			TITAN 400 LAB
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**
	Potenza assorbita - Absorbed power: 100% / 60%		12 / 16 KW
	Fusibile - Fuse		32A
	Campo di regolazione - Welding current		**30 - 400A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		400A - 60%
			330A - 100%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		67V
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0 - 1,2
		AlMg5 / AlSi5	1,0 - 1,2
		CuSi3	0,8 - 1,0
		FCAW-G: Flux Rutile - Basico / Flux Rutil - Basic	1,2
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300
MIG	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls
MIG	Amperometro, Voltmetro - Ammeter, Voltmeter		•
MIG	Raffreddamento torcia H2O - H2O Torch cooling		Optional
MIG	Caricamento filo - Wire loading		Da grilletto torcia - From torch trigger
MIG	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot + 2T-Advance / 4T-Advance (3 Level)
MIG	4T con puntatura - 4T Tack mode		•
MIG	**MIG sinergico - Synergic MIG**		•
MIG	**Pulsato - Pulse**		•
MIG	**Doppio pulsato - Double pulse**		•
MIG	Controllo dinamica d'arco - Arc Dynamics Control		•
MIG	**Smart Arc** (Controllo d'arco avanzato - Advance arc control)		•
MIG	Pre-gas, Accostamento filo, Upslope - Pre-gas, Creep Start, Upslope		Regolabili - Adjustables
MIG	Hot Start, Crater fill, Burn back, Post gas		Regolabili - Adjustables
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 6,0
MMA	Pulsato - Pulse		•
MMA	Hot start / Arc force / VRD / V-end		Regolabili - Adjustables
MMA	Anti-sticking		•
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT
TIG	Pulsato - Pulse		DC
TIG	Anti-sticking		•
TIG	Downslope / V-end		Regolabili - Adjustables
	USB / Data logger		•
	Memoria Job con descrizione libera - Job memory with user-defined description		50
	Comandi rapidi personalizzabili - User-configurable shortcuts		•
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 70 mmq
	Grado di protezione (IP) - IP Class		IP23
	Pesi: Trainafilo / Generatore - Weight: Wire feeder / Power source ≃		22 kg / 66 kg
	Dimensioni: Trainafilo / Generatore - Dimensions: Wire feeder / Power source ≃		620 x 320 x 560 mm / 990 x 600 x 990 mm

Configurazioni - Configurations



WF 208 Trainafilo - Wire feeder 260100
WF 208 H2O Trainafilo - Wire feeder 260300

Accessori: Rulli trainafilo Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6

Generatore - Power source 260000
Generatore H2O - Power source H2O 260200

Accessori: Cavo 70 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with: Cable 70 mmq 3m + earth clamp



Cavo collegamento AIR
Connection cable AIR
5m 011373
10m 011374

Cavo collegamento H2O
Connection cable H2O
5m 011376
10m 011377



EP 36 - 3m 330A @ 60
3m 010578
4m 010579

EP 500 H2O 500A @ 100
3m 010580
4m 010581



Unità raffreddamento H2O
Water cooling Unit
WU100: 011174

Kit TITAN 400 LAB: Generatore, Trainafilo, Cavo 5m - Power Source, Wire feeder, Cable set 5m	**265300**
Kit TITAN 400 LAB H2O READY: Generatore, Unità H2O, Trainafilo, Cavo H2O 5m - Power Source, Cooling unit, Wire feeder, H2O cable set 5m	**264900**

i-PAC 350 LAB

- PAC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry

GENERATOR



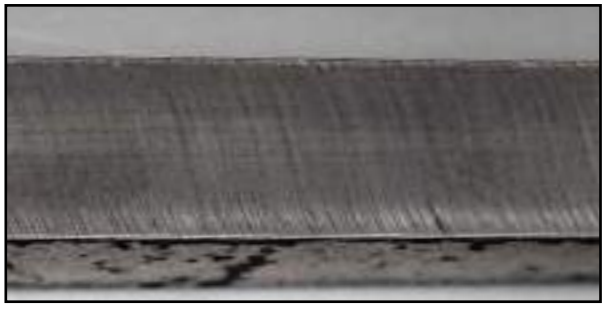
12 mm Taglio - Cut
20 mm Separazione - Severance

Taglio al plasma inverter monofase per il taglio manuale su tutti i materiali ferrosi e non ferrosi purchè conduttivi elettricamente: acciaio, rame, alluminio, acciaio inossidabile, ecc.

- Corrente massima di taglio 50A.
- Taglio su acciaio 12 mm, separazione 20mm.
- L'arco di taglio è acceso automaticamente per mezzo dell'arco pilota; questo garantisce una maggiore vita dei consumabili della torcia.
- Taglio su lamiere perforate e la partenza da pieno sono rese possibili dalla tecnologia che commuta dall'arco pilota all'arco di taglio.
- Funzione Scriccatura: utile per rimuovere i difetti nel cordone di saldatura, pulire sbavature, ecc.

Single-phase inverter plasma cutter for manual cutting on all ferrous and non-ferrous materials as long as electrically conductive: steel, copper, aluminum, stainless steel, etc.

- Max cutting current 50A.
- Cut on steel 12mm, Severance 20mm.
- The plasma arc is ignited automatically via the pilot arc; this means longer service life of wear parts in the torch body.
- Cutting on perforated or punched plates is possible due to the advanced technology that makes the machine switch between cutting arc and pilot arc.
- Gouging Function: useful to remove lack of fusion in weld seam or to remove burrs from welded parts.



Taglio di qualità fino a 12mm e separazione fino a 20mm
Quality cut up to 12mm and severance up to 20mm



Regolazione aria integrata
Integrated air pressure control



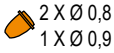
Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling

MADE IN SAN MARINO

	I-PAC 350 LAB
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	**1 ~ 230V +/- 30%**
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	3,0 / 5,5 kW
Fusibile - Fuse	20A
Generatore - Generator: Min	9 kW
Taglio / Separazione - Cut / Severance	**12 mm / 20 mm**
Corrente di taglio - Cutting current	**5 - 50A**
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	45A - 25%
	30A - 60%
	23A - 100%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	410V
Innesco taglio - Arc striking	Contatto - Contact
Taglio su grigliato - Cut on grid	•
Scriccatura - Gouging	•
Pressione aria min/max - Air pressure min/max	3,5 - 5,0 bar
Consumo aria - Air consumption	130 lt/min
Ventilazione - Fan cooling	Convair Cooling System
Utilizzo con generatore - Suitable for generator	•
Connettore torcia - Torch connection	Centralizzata - Central connector
Connettore massa - Earth connection	DX 25 mmq
Peso - Weight ≃	6,4 kg
Dimensioni - Dimensions	435 x 160 x 273 mm
Codice - Code	**114800**

Accessori in dotazione - Supplied accessories

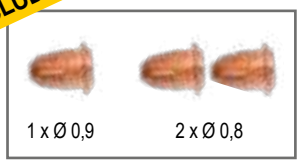
 DE50 4m

 2 X Ø 0,8
1 X Ø 0,9

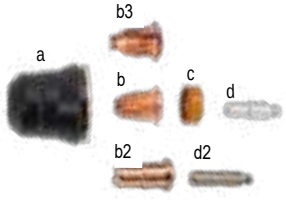
 3m

 Innesto aria - Air connection: 8 / 10 mm

INCLUDED!

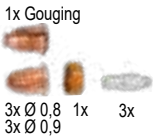


Consumabili torcia: - Torch consumables DE50



	Torcia-Torch DE50 4m		**010830**
(a)	**Porta ugello 6 fori - Nozzle holder 6 holes**	4pcs	**010186**
(b)	**Ugello-Nozzle ø 0,6 mm 20A**	10 pcs	**010961**
(b)	**Ugello-Nozzle ø 0,8 mm 30A**	10 pcs	**010183**
(b)	**Ugello-Nozzle ø 0,9 mm 50A**	10 pcs	**010123**
(b2)	**Ugello-Nozzle ø 0,9 mm 50A**	10 pcs	**010185**
(b3)	**Ugello-Nozzle Gouging**	10 pcs	**010525**
(c)	**Diffusore aria-Swirl**	2 pcs	**010179**
(d)	**Elettrodo-Electrode**	10 pcs	**010180**
(d2)	**Elettrodo-Electrode**	10 pcs	**010182**

Optional and Consumable



Starter kit
010084



Grembiule in crosta
Crust leather apron
(Tg - Size L)
010847



Guanti (T10)
Gloves (S10)
010963



CR28
Carrello - Trolley
010889



WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 9-13
93x43mm
010408

i-PAC 370 LAB

- PAC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



230v 400v
Input voltage
Autosetting

Multilingua / Multilanguage



25 mm Taglio - Cut
35 mm Separazione - Severance

Taglio al plasma inverter trifase per il taglio manuale ed automatizzato su tutti i materiali ferrosi e non ferrosi purchè conduttivi elettricamente: acciaio, rame, alluminio, acciaio inossidabile, ecc.

- Il display grafico multicolore semplifica il controllo del processo di taglio. Basta selezionare il materiale ed il suo spessore ed è pronto per tagliare.
- i-PAC 370 taglia fino a 25 mm di spessore con una ottima qualità nella superficie. Se non ci sono particolari richieste di qualità la macchina taglia fino a 35mm di spessore.
- Corrente massima di taglio 70A.
- L'arco di taglio è acceso automaticamente per mezzo dell'arco pilota. Questo garantisce una maggiore vita dei consumabili della torcia.
- Il taglio su lamiere perforate e la partenza da pieno sono rese possibili dalla tecnologia che commuta dall'arco pilota all'arco di taglio.
- La funzione Scriccatura è utile per rimuovere i difetti nel cordone di saldatura, pulire sbavature, ecc.
- Alimentazione trifase a 230/400V con selezione automatica.

Three-phase inverter plasma cutter for manual and automated cutting on all ferrous and non-ferrous materials as long as electrically conductive: steel, copper, aluminum, stainless steel, etc.

- The multicolour graphic display makes it easy to control the plasma cutting process. By just selecting the material and plate thickness the machine is ready for cutting.
- i-PAC 370 handles up to 25 mm plates with a quality cut. If there are no special demands about the quality of the cut surface, it can cut plates that are up to 35mm.
- Max cutting current 70A.
- The plasma arc is ignited automatically via the pilot arc. This means longer service life of wear parts in the torch body.
- Cutting in perforated or punched plates is possible due to the advanced technology that makes the machine switch between cutting arc and pilot arc.
- The Gouging function is useful to remove lack of fusion in weld seam or to remove burrs from welded parts.
- 3Ph x 230/400V input voltage with autosetting.



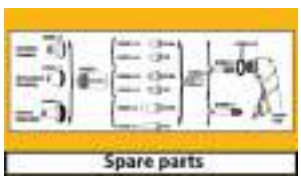
3 opzioni di funzionamento
Taglio / Grigliato / Scriccatura.

Three options available
Cut / Cut on grid / Gouging.



Taglio Sinergico
In base al materiale ed allo spessore viene impostata la corrente di taglio e compare la velocità di avanzamento.

Synergic cutting
The cutting current is set according to the material and thickness, and the feed rate is displayed.



Lista consumabili. per mantenere la torcia al massimo delle prestazioni.

List of consumables to keep the torch always at top performance.

MADE IN SAN MARINO

	i-PAC 370 LAB	
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	**3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)**	**3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)**
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	6,2 / 8,8 kW	4,5 / 6,7kW
Fusibile - Fuse	16A	16A
Taglio / Separazione - Cut / Severance	**25 mm / 35 mm**	**15 mm / 25 mm**
Corrente di taglio - Cutting current	**10 - 70A**	**10 - 55A**
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	70A - 30% 50A - 60% 40A - 100%	55A - 30% 40A - 60% 35A - 100%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	320V	296V
Innesco taglio - Arc striking	HF Arco pilota - HF Pilot arc	
Taglio su grigliato - Cut on grid	•	
Scriccatura - Gouging	•	
Taglio sinergico / manuale - Synergic / manual cutting	•	
Taglio con pantografo - Cutting with pantograph	•	
Lista consumabili torcia - List of torch consumables	•	
Pressostato digitale - Digital air pressure control	•	
Pressione aria min/max - Air pressure min/max	5 - 5,5 bar	
Consumo aria - Air consumption	240 lt/min	
Connettore torcia - Torch connection	Centralizzata - Central connector	
Connettore massa - Earth connection	DX 25 mmq	
Peso - Weight ≈	17,2 kg	
Dimensioni - Dimensions	612 x 232 x 405 mm	
Codice - Code	**114900**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories

 TC70 - 6m  1 X 70A  5m  Innesto aria - Air connection: 8 / 10 mm

Optional and Consumable



TC70A
Torcia pantografo
Torch pantograph
010552



Kit connessione a pantografo
Pantograph connection kit
010548



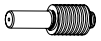
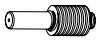
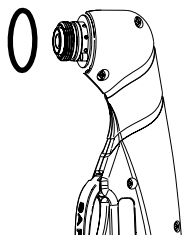
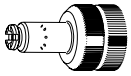
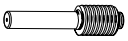
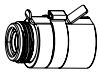
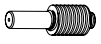
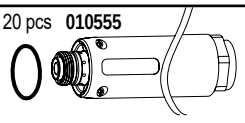
70A x10
45A x10
x5

Starter Kit
(010531)
(010528)
(010527)
010854



CRMI
Carrello / Trolley
010823

Consumabili torcia / Torch consumables TC70 - TC70A

Contatto Contact	 3 pcs **010541**	 20/70A **010535**	 45A 10 pcs **010528** 70A 10 pcs **010531**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010527**	20 pcs **010555**
Scriccatura Gouging	 3 pcs **010551**	 20/70A **010535**	 45A 10 pcs **010549** 70A 10 pcs **010550**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010527**	 **TC70 010520**
Esteso Extended	 3 pcs **010570**	 20/70A **010535**	 45A 5 pcs **010557** 70A 5 pcs **010558**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010556**	
Automatic	 3 pcs **010542**	 20/70A Ohmic **010554**	 45A 10 pcs **010528** 70A 10 pcs **010531**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010527**	20 pcs **010555**  **TC70A 010552**

Saldatura tradizionale
Traditional welding




deca

GLOBUS

- MMA
- TRADITIONAL 1PH

Utilizzo leggero
Light duty

Carpenteria leggera
Light carpentry

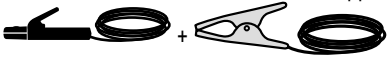
Cantiere edile
Construction site

AC



MADE IN SAN MARINO	GLOBUS 3.0	GLOBUS 4.0	GLOBUS 5.0 D
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	**1 ~ 230V**		**1 ~ 230/400V**
Potenza assorbita - Absorbed power: Min / Max	2,0 - 4,0 kW	2,0 - 5,0 kW	2,0 - 6,0 kW
Fusibile - Fuse	16A	20A	25/20A
Rendimento - Efficiency	< 80%		
	MMA AC		
Campo di regolazione - Welding current	**44 - 140A**	**44 - 160A**	**30 - 200A**
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	43 - 49V		41 - 50V
Elettrodi - Electrodes: ø mm Rutile	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Connessioni in uscita - Output connections	Cavi diretti - Direct cables		DX 25 mmq
Ventilata - Fan cooled	•		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection	•		
Peso - Weight ≈	13,9 kg	15,6 kg	19,7 kg
Dimensioni - Dimensions	380 x 208 x 280 mm		570 x 320 x 350 mm
Codice - Code	**204500**	**204700**	**203700**

GLOBUS 3.0 e 4.0 Accessori in dotazione - Supplied accessories



Kit saldatura - Welding kit



DS16 180A (GLOBUS 5.0) 3+2m 16mm² 25

000201



Kit ruote - Wheels kit
GLOBUS 3.0 - 4.0

010272

D-mig 230 AC - 420S

- MIG/MAG - NO GAS
- TRADITIONAL 1PH

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry



MADE IN SAN MARINO		D-mig 230 AC	D-mig 420S
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V**	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		Min. 1,0 / Max 1,8 kW	1,8 / 4,3 kW
Fusibile - Fuse		16A	
Rendimento - Efficiency		**> 80%**	< 80%
		NO GAS	**MIG MAG**
Campo di regolazione - Welding current		**90 - 130A**	**35 - 200A**
Posizioni di saldatura - Welding positions		2	6
Servizio 40° C - Duty cycle 40° C EN 60974-1		80A - 20%	165A - 15%
		40A - 90%	80A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		18 - 22V	29 - 52V
MIG - NO GAS Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	-	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox - Stainless steel	-	0,8
	Al.Mg - Al.Si	-	0,8 - 1,0
	Animato - Flux cored FCAW-S	0,9	-
	Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	100	200 - 300
Ventilata - Fan cooled		-	•
Peso - Weight ≈		13,3 kg	41 kg
Dimensioni - Dimensions		330 x 185 x 320 mm	705 x 412 x 465 mm
Codice - Code		**241300**	**255000**

D-mig 230AC: Accessori in dotazione - Supplied accessories

MIG 140A - 2m (Ugello/Tip 1,0mm) + ■ Flux 0,8 / 0,9 / 1,2mm

D-mig 420 S: Accessori in dotazione - Supplied accessories

DE15E - 3m (Ugello/Tip 0,8mm) + ■ Fe 0,6mm ■■ Fe / Al 0,8 / 1,0mm + 2,0m + Gas 1,5m

T-ARC LAB

- MMA
- TRADITIONAL 1PH

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site

AC



- Elettrodi rutili e basici
- Semplici e potenti
- Robuste e durevoli
- Carrozzeria resistente

- Rutile and basic electrodes
- Easy to use and powerfull
- Sturdy and durable
- Tough housing

MADE IN SAN MARINO		T-ARC 525 LAB	T-ARC 527 LAB	T-ARC 530 LAB	
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz			**1 ~ 230/400V**		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,5 / 7,5 kW	2,5 / 7,5 kW	5 / 9,5 kW	
Fusibile - Fuse		25/20A	32/20A	32/25A	
Rendimento - Efficiency			< 80%		
			MMA AC		
Campo di regolazione - Welding current		**40 - 240A**	**50 - 240A**	**26 - 280A**	**22 - 250A**
Selezione uscita - Output selection				50V	70V
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 8%	220A - 10%	260A - 20%	230A - 20%
		80A - 60%	90A - 60%	155A - 60%	130A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		44 - 54V	42 - 48V	38 - 77V	
Elettrodi: ø mm **Electrodes: ø mm**	Rutile	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	
	Basico - Basic (AC)	-	-	**2,5 - 4,0**	
Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq		DX 50 mmq	
Ventilata - Fan cooled			•		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection			•		
Peso - Weight ≈		25 kg	28 kg	61 kg	
Dimensioni - Dimensions		710 x 350 x 430 mm	420 x 380 x 750 mm	780 x 490 x 615 mm	
Codice - Code		**205300**	**219000**	**205500**	

Kit saldatura - Welding kit



DS20	**200A**	**(T-ARC 525 LAB)**	3+2m	25mm²	25	**000217**
DS20	**200A**	**(T-ARC 527 LAB)**	3+2m	25mm²	25	**000217**
DS35	**350A**	**(T- ARC 530 LAB)**	3+3m	35mm²	50	**000205**

P-ARC - E-ARC LAB

- MMA
- TRADITIONAL 1PH

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site

Carpenteria pesante
Heavy carpentry

DC −+



P-ARC

- Corrente raddrizzata
- Elettrodi rutili e basici
- Robuste e durevoli

- Rectified current
- Rutile / basic electrodes
- Sturdy and durable

E-ARC 860 LAB

- Controllata a tiristore
- Corrente raddrizzata
- **Elettrodi cellulosici, TIG LIFT**
- **Comando a distanza in dotazione**

- Thyristor controlled
- Rectified current
- **Cellulosic electrodes, TIG LIFT**
- **Remote control included**

MADE IN SAN MARINO

		P-ARC 525 LAB		P-ARC 735 LAB	P-ARC 840 LAB	E-ARC 860 LAB
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230/400V**		**3 ~ 230 / 400V**		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,5 / 7,5 kW		6,5 / 14 kW	9 / 17 kW	13,5 / 23,5 kW
Fusibile - Fuse		25/20A		50/32A	63/40A	50/32A
Rendimento - Efficiency		< 80%		< 80%	< 80%	< 80%
		MMA AC	**MMA DC**	**MMA DC**	**MMA DC**	**MMA DC**
Campo di regolazione - Welding current		**40 - 240A**	**25 - 155A**	**55 - 350A**	**70 - 400A**	**15 - 500A**
Servizio 40°C Duty cycle 40°C EN 60974-1		220A - 8%	145A - 15%	300A - 35%	380A - 35%	450A - 35%
		80A - 60%	70A - 60%	200A - 60%	250A - 60%	340A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		44 - 54V	65 - 77V	71 - 78V	70 - 76V	85V
Elettrodi: ø mm Electrodes: ø mm	Rutile	1,6 - 5,0		2,0 - 7,0	2,0 - 8,0	2,0 - 8,0
	Basico Basic	2,5 - 3,2		2,5 - 5,0	2,5 - 5,0	2,5 - 5,0
	Celluolosic - Cellulosic Alluminio - Aluminum	–				**2,5 - 6,0**
	TIG	–				1,6 - 4,0
Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq			DX 70 mmq	
Ventilata - Fan cooled		•				
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		•		–		•
Peso - Weight ≃		32 kg		101 kg	112 kg	130 kg
Dimensioni - Dimensions		710 x 350 x 430 mm		890 x 570 x 720 mm		800 x 585 x 760 mm
Codice - Code		**205400**		**227500**	**227600**	**220100**

Kit saldatura - Welding kit



DS20	**200A**	**(P-ARC 525 LAB)**	3+2m	25mm²	25	**000217**
DS35	**350A**	**(P-ARC 735 LAB)**	3+3m	35mm²	50	**000205**
DS50	**500A**	**(P-ARC 840 LAB)**	3+3m	50mm²	70	**000207**
DS60	**600A**	**(E-ARC 860 LAB)**	3+3m	70mm²	70	**000209**



E-ARC 860
Torcia TIG - TIG Torch
TG17 180A - 4m (1,6 WR2 acciaio-steel)

010785

MMA TRADITIONAL

D-mig 6 LAB

- MIG/MAG
- TRADITIONAL 3PH

Carpenteria pesante
Heavy carpentry

Tubazioni
Pipeline



Supporto torcia
Torch holder

La proposta DECA per la carpenteria pesante. Solidi generatori tradizionali progettati per sostenere cicli intensivi di lavoro.

- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il **Burn back**. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati.
- Robuste ed affidabili.

The DECA proposal for heavy carpentry. Solid traditional generators designed to support intensive work cycles.

- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and **Burn back** in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.
- Sturdy and durable.

Simple Weld

Synergic Digital Control





Traino 4 rulli ingranati
4 geared rolls feeder

D.30mm

MADE IN SAN MARINO		D-mig 635 T LAB	D-mig 650 T LAB	D-mig 635 TD LAB	D-mig 650 TD LAB
Tensione di rete: 50/60Hz Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 230 / 400V**			
Potenza assorbita: 60% / Max Absorbed power: 60% / Max		5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW
Fusibile - Fuse		25/16A	50/32A	25/16A	50/32A
Rendimento - Efficiency		< 80%	< 80%	< 80%	< 80%
Campo di regolazione Welding current		**25 - 350A**	**30 - 500A**	**25 - 350A**	**30 - 500A**
Posizioni di saldatura - Welding positions		10	21	10	21
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		270A - 32%	410A - 33%	270A - 32%	410A - 33%
		200A - 60%	310A - 60%	200A - 60%	310A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		17 - 41V	17 - 49V	17 - 41V	17 - 49V
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6		0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6		0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	AlMg5 - AlSi5	1,0 - 1,2 - 1,6		1,0 - 1,2 - 1,6	
	Animato Flux cored FCAW-G	1,2 – 1,6		1,2 - 1,6 (manual)	
	Bobina Ø mm Wire spool Ø mm	200 - 300			
Trainafilo - Wire feeder		4 ingranati- 4 geared rolls (30 Ø mm)			
Amperometro / Voltmetro Ammeter / Voltmeter		–		•	
Caricamento filo - Wire load		–		•	
Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot		2T / 4T / Spot / Stitch	
Saldatura sinergica Synergic welding		–		•	
Accostamento filo - Approach speed		Regolabile - Adjustable			
Regolazione fine velocità filo Fine speed regulation		Regolabile - Adjustable			
Burn Back		Regolabile - Adjustable			
Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 70 mmq			
Peso - Weight ≃		95 kg	122 kg	95 kg	95 kg
Dimensioni - Dimensions		870 x 540 x 1020 mm			
Codice - Code		**262200**	**263799**	**262600**	**263499**

D-mig 635T, 635TD: accessori in dotazione - Supplied accessories:


DE M25A: 230A - 3m (Ugello / Tip 1,0mm)


■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0
1,2 / 1,6 mm


3,0m 35mmq


Gas 1,5m

D-mig 650T, 650TD: accessori in dotazione - Supplied accessories:


■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0
1,2 / 1,6 mm


3,0m 35mmq


Gas 1,5m

Optional and Consumable



■**(Fe) Acciaio /Steel**
0,6 5,0kg **010801**
0,8 5,0kg **010805**
1,0 5,0kg **010846**
■**(AlMg) Alluminio**
1,0 2,0kg **010876**
■**(AlSi) Alluminio**
1,0 2,0Kg **010860**
■**(CuSi3) Brazing**
0,8 2,0kg **010845**



DE M25A 230 @ 60% 3m
3m **010584**
4m **011098**



EP 36 Pistol grip 330 @ 60%
3m **010578**
4m **010579**



Regolatore di pressione
Pressure regulator
(CO2 <> Ar)
010836



Rullino trainafilo - Wire roller
■**Flux 1,2/1,6** **011210**
■**Al 0,8/1,0** **011208**
■**Al 1,2/1,6** **011209**



WM27
Filtro auto-oscurante a colori reali
True colour auto-darkening filter
DIN 11
93x43mm
010404

D-mig 7 LAB

- MIG/MAG
- TRADITIONAL 3PH

Carpenteria pesante
Heavy carpentry

Tubazioni
Pipeline



Supporto torcia
Torch holder

La proposta DECA per la carpenteria pesante. Solidi generatori tradizionali progettati per sostenere cicli intensivi di lavoro.

- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il **Burn back**. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati
- Robuste ed affidabili.

The DECA proposal for heavy carpentry. Solid traditional generators designed to support intensive work cycles.

- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and **Burn back** in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.
- Sturdy and durable.

Simple Weld

Synergic Digital Control





Gruppo raffreddamento (optional)
Water cooling unit (on request)



Traino 4 rulli ingranati
4 geared rolls feeder

D.30mm

MADE IN SAN MARINO	D-mig 735 TD LAB	D-mig 750 TD LAB	D-mig 760 TD LAB
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 230 / 400V**	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	13 / 20 kW
Fusibile - Fuse	25/16A	50/32A	63/40A
Rendimento - Efficiency	< 80%	< 80%	< 80%
Campo di regolazione - Welding current	**25 - 350A**	**30 - 500A**	**40 - 600A**
Posizioni di saldatura - Welding positions	10	21	30
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	270A - 32%	410A - 33%	470A - 35%
	200A - 60%	310A - 60%	360A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	17 - 41V	17 - 49V	18 - 51V
Peso generatore - Power source weight ≃	84 kg	110 kg	125 kg
Dimensioni generatore Power sources dimensions	920 x 540 x 940 mm		

Trainafilo - Wire Feeder		**WF 4D LAB**
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	AlMg5 - AlSi5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Animato - Flux cored FCAW-G	1,2 − 1,6 (manual)
	Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	200 - 300
Trainafilo - Wire feeder		4 ingranati- 4 geared rolls (30 Ø mm)
Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•
Caricamento filo - Wire load		•
Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch
Saldatura sinergica - Synergic welding		•
Accostamento filo - Approach speed		Regolabile - Adjustable
Regolazione fine velocità filo - Fine speed regulation		•
Burn Back		Regolabile - Adjustable
Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 70 mmq
Peso trainafilo - Wire feeder weight ≃		21,5 kg
Dimensioni trainafilo - Wire feeders dimensions		640 x 300 x 520 mm



D-MIG 735 Generatore - Power source **266600**
Accessori:Cavo 3m 35mmq + morsetto massa
Supplied with:Cable 3m 35mmq + earth clamp

D-MIG 750 Generatore - Power source **267800**
Accessori: Cavo 50 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with: Cable 50 mmq 3m + earth clamp

D-MIG 760 Generatore - Power source **268400**
Accessori: Cavo 50 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with: Cable 50 mmq 3m + earth clamp



WF4D Trainafilo - Wire feeder **269200**
Accessori: Rulli trainafilo Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6



Cavo collegamento AIR
Connection cable AIR

3m	**010105**
4m	**010107**
9m	**010109**



Cavo collegamento H2O
Connection cable H2O

3m	**010106**
4m	**010108**
9m	**010110**



EP 25 Pistol grip 230A @ 60

3m	**010576**
4m	**010577**



WU 160

Unità raffreddamento H2O
Water cooling Unit **011286**



EP 36 Pistol grip 330A @ 60

3m	**010578**
4m	**010579**



EP 500 HO Pistol grip
500A @ 100

3m	**010580**
4m	**010581**



Rullino trainafilo - Wire roller

Flux 1,2/1,6	**011210**
Al 0,8/1,0	**011208**
Al 1,2/1,6	**011209**

Accessori
Accessories





CRMI

MIGA 215, 218, 220, 225XL - EasyJob 220, 221XL - JOB 222PD - I-PAC 370 SYN MULTI K



CR26

I-TIG 318, 320 - MASTROTIG 218 DC, 216 AC/DC



CR28

I-PAC 340, 335K, 350



CRG160

MASTROTIG 330 DC, 350 AC/DC

	CRMI	CR 26	CR 28	CRG160
Piano di appoggio per generatore - Generator support shelf	560 x 285 mm	355 x 455 mm	355 x 455 mm	335 x 640 mm
Altezza max.bombola - Max cylinder height	110 cm	110 cm	-	160 cm
Dimensione - Dimensions P x L x H	854 x 423 x 810 mm	811 x 488 x 815 mm	700 x 488 x 815 mm	994 x 603 x 987 mm
Peso - Weight ≈	11,7 kg	21,3 kg	19,2	25,4 kg
Codice - Code	**010823**	**010890**	**010889**	**010849**

Gruppi di raffreddamento ad acqua - H_2O Cooling units



WUT33

MASTROTIG 330 LAB DC
MASTROTIG 350 LAB AC/DC



WU100

JOB 735 LAB, TITAN 400 LAB



WU160

D-MIG 735, D-MIG 750, D-MIG 760



WUT33.1

INDIPENDENTE - STANDALONE

	WUT33	WU100	WU160	WUT33.1
Tensione di rete: 50/60Hz Input voltage: 50/60Hz	**1 ~ 230V**	**1 ~ 230V**	**1 ~ 400V**	**1 ~ 230V**
Pressione max - Max pressure	4,7 bar	4,7 bar	4,7 bar	4,7 bar
Utilizzo per raffreddare torce - Use to cool torches	TIG	MIG	MIG	MIG / TIG
Capacità di raffreddamento - Cooling power (1l/min 25°C)	0,8 kW		0,8 kW	
Corrente assorbita - Absorbed current: Max	1,25A		0,8A	1,25A
Dimensione - Dimensions P x L x H	573 x 278 x 217 mm	560 X 250 x 182 mm	260 x 275 x 565 mm	618 x 278 x 217 mm
Peso - Weight ≈	14,8 kg	11,7 kg	16,5 kg	15,1 kg
Codice - Code	**010838**	**011174**	**011286**	**011269**

Comandi a distanza - Remote controls







Comando a pedale - Foot control 9m	**010378**	**Comando a pedale - Foot control 9m**	**010839**	**Comando manuale - Manual control 9m**	**010390**
i-TIG 318, 320		MASTROTIG 330 DC, 350 AC/DC		MASTROTIG 218 DC, 216 AC/DC	
Comando a pedale - Foot control 9m	**010395**			**Comando manuale - Manual control 9m**	**010840**
MASTROTIG 218 DC, 216 AC/DC				MASTROTIG 330 DC, 350 AC/DC	



DIN 5-9 - 9-13

WM 40TC

MMA
MIG
TIG
PAC
GRIND



Livello di sensibilità regolabile per un migliore rilevamento dell'arco
Sensori: 4
Delay Time regolabile
Schermo di grandi dimensioni
Adatta per: MMA, MIG,TIG, PAC, GRIND

Adjustable sensitivity level for a better arc detection
Sensors: 4
Adjustable Delay Time
Extra large screen
Suitable for: MMA, MIG,TIG, PAC, GRIND



DIN 5-9 - 9-13

WM 35TC

MMA
MIG
TIG
PAC
GRIND



Livello di sensibilità regolabile per un migliore rilevamento dell'arco
Sensori: 4
Delay Time regolabile
Schermo di grandi dimensioni
Adatta per: MMA, MIG,TIG, PAC, GRIND

Adjustable sensitivity level for a better arc detection
Sensors: 4
Adjustable Delay Time
Extra large screen
Suitable for: MMA, MIG,TIG, PAC, GRIND



DIN 9-13

WM 31TC

MMA
MIG
TIG
GRIND



Livello di sensibilità regolabile per un migliore rilevamento dell'arco
Sensori: 2
Delay Time regolabile
Schermo di grandi dimensioni
Adatta per: MMA, MIG,TIG, GRIND

Adjustable sensitivity level for a better arc detection
Sensors: 2
Adjustable Delay Time
Extra large screen
Suitable for: MMA, MIG,TIG, GRIND

Maschere per saldatura con filtro auto-oscurante
Welding helmets with Auto Darkening Filter



DIN 9-13

WM 27

MMA
MIG
TIG

Livello di sensibilità regolabile per un migliore rilevamento dell'arco
Sensori: 2
Delay Time regolabile
Adatta per: MMA, MIG,TIG

Adjustable sensitivity level for a better arc detection.
Sensors: 2
Adjustable Delay Time
Suitable for: MMA, MIG,TIG



DIN 11

WM 24

MMA
MIG
TIG

Sensori: 2
Adatta per: MMA, MIG,TIG (> 30Amp)

Sensors: 2
Suitable for: MMA, MIG,TIG (> 30Amp)



	WM 24	WM 27	WM 31TC	WM 35TC	WM 40TC
Campo di visuale - Viewing Area	90 x 34 mm	93 x 43 mm	93 x 43 mm	100 x 60 mm	100 x 83 mm
Colori reali - True colour	-	-	•	•	•
Sensori d'arco - Arc Sensor	2	2	2	4	4
Posizione chiara: grado di protezione - Light State: Shade	DIN 3	DIN 4	DIN 4	DIN 4	DIN 4
Posizione scura: grado di protezione - Dark State: Shade	DIN 11	DIN 9-13	DIN 9-13	DIN 5-9 / 9-13	DIN 5-9 / 9 - 13
Accensione / spegnimento automatico - Automatic Power On/Off	•	•	•	•	•
Alimentazione - Power Supply	☼ + ▬	☼ + ▬	☼ + ▬	☼ + ▬▬	☼ + ▬
Commutazione da Chiaro a Scuro (ritardo da Scuro a Chiaro) Switching Light to Dark (Delay from Dark to Light)	5 / 10,000s (0.2s)	3/10,000s (0.1 ~ 0.8s)	3 / 10,000s (0.1 ~ 0.8s)	1 / 10,000s (0.1 ~ 0.8s)	1 / 10,000s (0.1 ~ 0.8s)
Classe ottica - Optical class	1/1/1/3	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1
Smerigliatura - Grind	-	-	•	•	•
Taglio - Cut	-	-	-	•	•
Temperatura di esercizio - Operating Temp.	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C
Peso - Weight ≈	460 gr	500 gr	500 gr	556 gr	584 gr
Quantità minima - MOQ	6 pcs	6 pcs	6 pcs	6 pcs	6 pcs
Codice - Code	**010402**	**010404**	**010408**	**010412**	**010414**
Protezioni filtro - Front cover filter					
Protezione filtro esterna - Front cover filter (2 pcs)	**010381** 118 x 95 x 1 mm	**010365** 110 x 90 x 1 mm	**010365** 110 x 90 x 1 mm	**010382** 138 x 122 x 1 mm	**010382** 138 x 122 x 1 mm

▬ Batteria sostituibile - Replaceable battery (CR2450)
▬ Batteria non sostituibile - No replaceable battery

Maschere per saldatura con filtro inattinico
Welding masks with adiactinic filter



WM 18

Adatta per: MMA, MIG,TIG (> 20Amp)
Resistenza agli urti EN 175: SW

Suitable to: MMA, MIG,TIG (> 20Amp)
Impact resistance EN 175: SW



WM 19

Adatta per: MMA, MIG,TIG (> 20Amp)
Schermo in fibra. Senza vetri
Resistenza agli urti EN 175: SW

Suitable to: MMA, MIG,TIG (> 20Amp)
Pressed fiber handshield. Without glasses
Impact resistance EN 175: SW



WM 20

Adatta per: MMA, MIG,TIG (> 20Amp)
Resistenza agli urti EN 175: SW

Suitable to: MMA, MIG,TIG (> 20Amp)
Impact resistance EN 175: SW

	WM 18	WM 19	WM 20
Campo di visuale - Viewing Area	75 x 98 mm	75 x 98 mm	75 x 98 mm
Posizione scura: grado di protezione - Dark State: Shade	DIN 11	-	DIN 11
Protezione UV/IR - UV/IR Protection	Superiore al grado di protezione DIN 16 in tutte le condizioni - Up To Shade DIN 16 at all time		
Temperatura di esercizio - Operating Temp.	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C
Poids - Peso	380 gr	240 gr	430 gr
Codice - Code	**010319**	**010336**	**010320**

Vetri inattinici e trasparenti - Adiactinic and ransparent glasses			
Vetro trasparente - Transparent glass (4 pcs)	**010338** 75 x 98 x 2 mm	**010338** 75 x 98 x 2 mm	**010338** 75 x 98 x 2 mm
Vetro inattinico - Adiactinic glass DIN 11 (2 pcs)	**010339** 75 x 98 x 3 mm	**010339** 75 x 98 x 3 mm	**010339** 75 x 98 x 3 mm

Abbigliamento di protezione
Protective clothing





Cuffia cotone ignifugo
Fireproof cotton cap
010888

Chiusura regolabile in velcro.
Adjustable velcro strap.



Grembiule in crosta 60x90
Crust leather apron 60x90
010847 taglia - size L

In crosta con doppie cuciture in kevlar, taschino, lacci in nylon con ganci automatici.
Double kevlar seams, pocket, nylon laces with automatic hooks.



Guanti saldatura in crosta
Crust leather welding gloves
010963 taglia - size 10

In crosta con cuciture in kevlar, foderato in cotone, rinforzi sul palmo e pollice.
Kevlar seams, internal cotton padding, palm and thumb fold reinforcement.



Elettrodi rutili per acciai non legati e basso legati.

Innesco facile. Ottimo aspetto del cordone e facile rimozione della scoria.
Settori applicativi Costruzioni metalliche in genere. Carpenteria leggera. Riparazioni.

Rutile electrodes for unalloyed and low alloyed steels.

Easy initiation. Excellent bead appearance and easy slag removal.
Main application General structural work. Light carpentry. Repairing.

Codice Code	Q.ta min MOQ	Diametro Diameter	Lunghezza Lenght	Quantità Quantity	Intensità corrente Current intensity	Classificazione Classification	Posizioni di saldatura Welding position	Tipo di corrente Type of current	
Elettrodo rutilico Rutile electrode						**AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A E 42 0 RR 12**		**DC ⊖**	**AC U0 ≥ 48 Volt**
011169 ◎	6 pcs	1,6 mm	250 mm	40	20 - 40 A				
011428	8 pcs	1,6 mm	250 mm	84	20 - 40 A				
010221 ◎	6 pcs	2,0 mm	300 mm	40	40 - 60 A				
011172	8 pcs	2,0 mm	300 mm	49	40 - 60 A				
011173	6 pcs	2,0 mm	300 mm	196	40 - 60 A				
010222 ◎	6 pcs	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 A				
011175	8 pcs	2,5 mm	300 mm	29	60 - 90 A				
011176	6 pcs	2,5 mm	300 mm	116	60 - 90 A				
011180 ◎	6 pcs	3,2 mm	300 mm	16	90 - 120 A				
011178	8 pcs	3,2 mm	300 mm	17	90 - 120 A				
011179	6 pcs	3,2 mm	300 mm	68	90 - 120 A				
011177 ◎	6 pcs	4,0 mm	350 mm	10	120 - 180 A				

Elettrodi basici a basso contenuto di idrogeno.

Fusione senza spruzzi. Innesco abbastanza facile. Deposito regolare. Facile da pulire.
Settori applicativi
Elettrodi per applicazioni dove sono richieste ottime proprietà meccaniche.

Basic electrodes (low hydrogen).

Melting without spatter. Quite easy initiation. Regular cords. Easy cleaning.
Main application
Electrodes for applications requiring high mechanical strength.

Elettrodo basico Basic electrode						**AWS A5.1: E 7018-1 EN ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5**		**DC ⊕**	**AC U0 ≥ 55 Volt**
010127 ◎	6 pcs	2,5 mm	300 mm	30	70 - 90 A				
011422	8 pcs	2,5 mm	300 mm	26	70 - 90 A				
011423	6 pcs	2,5 mm	300 mm	104	70 - 90 A				
011181 ◎	6 pcs	3,2 mm	300 mm	30	110 - 140 A				
011426	8 pcs	3,2 mm	300 mm	16	110 - 140 A				
011427	6 pcs	3,2 mm	300 mm	64	110 - 140 A				

Elettrodi rutili per acciai inox (19Cr-10Ni).

Fusione senza spruzzi. Deposito regolare. Facile da pulire.
Settori applicativi
Utilizzato per la saldatura dell'acciaio inox tipo AISI 304 ed in tutte le costruzioni dove è richiesta una buona resistenza alla corrosione ed ossidazione.

Rutile electrodes for stainless steel (19Cr-10Ni).

Melting without spatter. Regular cords. Easy cleaning.
Main application
Used for welding of stainless steel AISI 304 and in all constructions which require a good resistance to corrosion and oxidation.

Elettrodo acciaio inox Stainless steel electrode						**AWS A5.4: E 308L-17 EN ISO 3581-A E 19 9 LR 32**		**DC ⊕**	**AC U0 ≥ 50 Volt**
010128 ◎	6 pcs	2,0 mm	300 mm	40	35 - 50 A				
011404	8 pcs	2,0 mm	300 mm	43	35 - 50 A				
011405	6 pcs	2,0 mm	300 mm	172	35 - 50 A				
010129 ◎	6 pcs	2,5 mm	300 mm	30	50 - 80 A				
011406	8 pcs	2,5 mm	300 mm	26	50 - 80 A				
011407	6 pcs	2,5 mm	300 mm	104	50 - 80 A				

Elettrodo con rivestimento basico-grafitico per saldare ghisa senza o con basso preriscaldo (300°C).

Per riparazioni di pezzi in ghisa o per unire pezzi in acciaio rame o nikel alle fusioni. Innesco facile. Superficie del cordone liscia. **Settori applicativi** Riparazioni.

Basic-graphite coated MMA electrode with a pure nickel core wire for welding cast iron without or with low preheating (max. +300°C).

For repair welding of cracked cast iron parts or joining components made of steel, copper or nickel materials to casting. Easy arc striking and restriking. Smooth bead surface. **Main application** Repairing.

Elettrodo ghisa Cast iron electrode						**AWS A5.15: E Ni-Cl EN ISO 1071-A: E C Ni-Cl 1**		**DC ⊕**	**AC U0 ≥ 50 Volt**
010131 ◎	6 pcs	2,5 mm	300 mm	6	60 - 90 A				
011429	8 pcs	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 A				

◎ Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack

Kit di saldatura MMA - MMA Welding Kit							A	B	C	D
Modello Model	DS10 000200	DS16 000201	DS20 000217	DS35 000205	DS50 000207	DS60 000209	Porta elettrodi Electrode holder	Morsetto massa Earth clamp	Cavo Cable	Attacchi Socket
SIL 208	-	-	-	-	-	-	010301	011266	-	-
SIL 313	•	-	-	-	-	-	010301	011266	010353	010385
SIL 415	•	-	-	-	-	-	010301	011266	010353	010385
SIL 417	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
SIL 417 GEN	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
WEST 130	•	-	-	-	-	-	010301	011266	010353	010385
WEST 140	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
WEST 160		•					010303	010311	010358	010385
WEST 200D	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 318 LAB Evo		-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 320 LAB Evo	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 319C LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 525 LAB				•	-	-	010307	010315	010359	010386
Globus 3.0	-	-	-	-	-	-	010301	011266	-	-
Globus 4.0	-	-	-	-	-	-	010301	011266	-	-
Globus 5.0 D	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
T-Arc 525 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 527 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 530 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 525 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
P-Arc 735 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 840 LAB	-	-	-	-	•	-	010304	010317	010360	010387
E-Arc 860 LAB	-	-	-	-	-	•	010306	010317	010361	010387



Kit saldatura
Welding Kit

DS10 160A 3+2m 10 mm² 25 **000200**



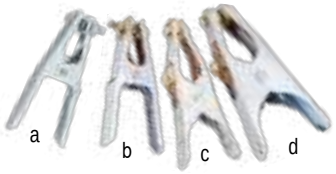
Kit saldatura
Welding Kit

DS16 180A 3+2m 16mm² 25 **000201**
DS20 200A 3+2m 25mm² 25 **000217**
DS35 350A 3+3m 35mm² 50 **000205**
DS50 500A 3+3m 50mm² 70 **000207**
DS60 600A 3+3m 70mm² 70 **000209**



A **Pinze porta elettrodi**
Electrode holders

(a) **EH200** 200A@35% **010301**
(b) **EH205** 200A@35% **010303**
(c) **EH300** 300A@35% **010307**
(c) **EH400** 400A@35% **010304**
(c) **EH600** 600A@35% **010306**



B **Morsetti di massa**
Earth clamps

(a) **EC200** **200A**@35% LD **011266**
(b) **EC205** **200A**@35% HD **010311**
(c) **EC350** **350A**@35% **010315**
(d) **EC500** **500A**@35% **010317**



C **Cavo**
Cable

10 mm² (10m) **010353**
16 mm² (10m) **010357**
25 mm² (10m) **010358**
35 mm² (10m) **010359**
50 mm² (10m) **010360**
70 mm² (10m) **010361**



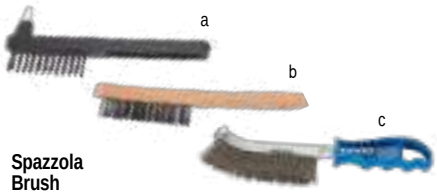
D **Attacchi**
Sockets

25 mm² (2 pcs) **010385**
50 mm² (2 pcs) **010386**
70 mm² (2 pcs) **010387**



Posizionatore magnetico
Magnetic position holder

(a) **MPH 92** **010346**
(b) **MPH 62** **010345**



Spazzola
Brush

(a) Spazzola / Martellina - Brush / Hammer **010342**
(b) Acciao - Steel **010343**
(c) Inox - Stainless steel **011164**



Martellina battiscoria
Hammer

010341

Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack

MMA Accessori - MMA Accessories



Cavo con pinza portaelettrodo
Cable with electrode holder

160A	10 mm² (1,7 m)	25 mm²	**010060**
200A	16 mm² (2,7 m)	25 mm²	**010069**
200A	25 mm² (2,7 m)	25 mm²	**010834**
300A	35 mm² (3,0 m)	50 mm²	**010070**



Cavo con morsetto di massa
Cable with earth clamp

200A	16 mm² (2,7 m)	25 mm²	**010173**
200A	25 mm² (2,7 m)	25 mm²	**010833**
350A	35 mm² (3,0 m)	50 mm²	**010314**
500A	70 mm² (3,0 m)	70 mm²	**010316**



Adattatore
Adapter

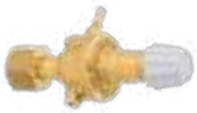
25 mm² <> 50 mm²	**010820**

Accessori gas - Gas accessories

Riduttori di pressione - Pressure reducers	Codice - Code

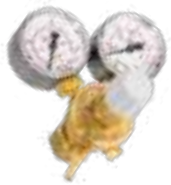


Bombole non ricaricabili
Not refillable bottles
(M10)
CO_2 / Argon / Mix — **010515**



Riduttore di pressione / Pressure reducer
(Gas ø 6,5 IT / USA) — **010499**

Riduttore + adattatore CO_2 >Argon
P. reducer + adapter CO_2 >Argon — **010835**



Riduttore di pressione 2 manometri
Pressure reducer with 2 manometers
(Gas ø 6,5 IT / USA) — **010242**

Riduttore + adattatore CO_2 >Argon
P. reducer + adapter CO_2 >Argon — **010832**



Adattatore gas
Gas adapter CO_2 ⇨ Argon / Mix — **010571**



Riduttore di pressione 1 manometro
Pressure reducer with 1 manometer
(Gas ø 6,5 IT / USA) — **010513**

Riduttore + adattatore CO_2 >Argon
P. reducer + adapter CO_2 >Argon — **011087**



Riduttore di pressione 2 manometri
Pressure reducer with 2 manometers
(Gas ø 6,5 IT / USA) — **010512**

Riduttore + adattatore CO_2 >Argon
P. reducer + adapter CO_2 >Argon — **010836**



Riduttore pressione manometro / flussometro
Manometer / flowmeter pressure reducer
(Gas ø 6,5 IT / USA) — **010517**

Riduttore + adattatore CO $_2$>Argon
P. reducer + adapter CO_2 >Argon — **010837**



Bombole non ricaricabili 1 lt.
Not refillable bottles 1 lt.

CO_2	lt. 1	(1 pc)	**010501**
Argon / CO_2	lt. 1	(1 pc)	**010502**
Argon	lt. 1	(1 pc)	**010503**



Bombole non ricaricabili 2,2 lt.
Not refillable bottles 2,2 lt.

CO_2	lt. 2,2	(1 pc)	**011337**
Argon / CO_2	lt. 2,2	(1 pc)	**011338**
Argon	lt. 2,2	(1 pc)	**011339**



Adattatore bombole ricaricabili/non ricaricabili
Adapter for refillable bottle/non refillable bottle
010810

Tubo gas
Gas Hose

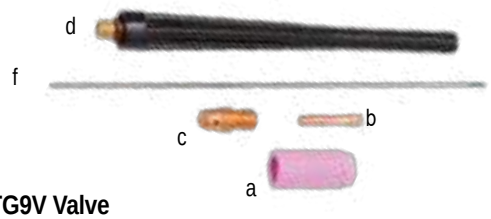
1,5m	**000216**



Spray anti aderente
Anti Stick Spray
010621

Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack

Torce TIG e dotazione - TIG torches and equipment		Codice - Code



TG9V Valve

■	**Ugello gas - Gas nozzle No.6** (a)	(10 pcs)	**010656**
■	**Pinze serra elettrodo - Electrode holder** Fe **ø 1,6** (b)	(3 pcs)	**010658**
■	**Diffusore gas - Gas diffuser ø 1,6** (c)	(3 pcs)	**010657**
■	**Cappuccio lungo - Long cap** (d)	(3 pcs)	**010655**
■	**Elettrodo - Electrode Fe ø 1,6** (f)	(10 pc)	**010694**



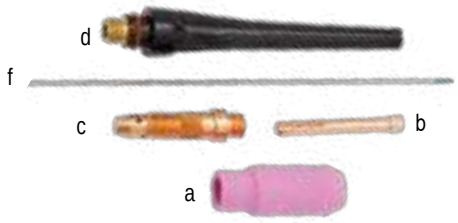
110A

TG9V Valve 3 m - 25 mmq **010614**
SILTIG 415
OPTIONAL: SIL Series - WEST Series - i-ARC 3 Series



140A

TG17V Valve 4 m - 50 mmq **010825**
OPTIONAL: i-ARC 525 - Easy JOB 525E - JOB 635 - JOB 735
TG17V Valve 4 m - 25<>50 mmq **010068**
OPTIONAL: WEST Series, i-ARC 3 Series, MIGA Series, JOB Series SYN MULTI Series



TG17V - ET17 - ET26 - ET18

	Ugello gas - Gas nozzle (a)		
■	**No.6**	(10 pcs)	**010690**
	No.8	(10 pcs)	**010691**
	No.10	(10 pcs)	**010692**
	Pinze serra elettrodo - Electrode holder (b)		
■	**ø 1,6**	(3 pcs)	**010633**
	ø 2,4	(3 pcs)	**010635**
	ø 3,2	(3 pcs)	**010636**
	ø 4,0	(3 pcs)	**010661**
	Diffusore gas - Gas diffuser (c)		
■	**ø 1,6**	(3 pcs)	**010645**
	ø 2,4	(3 pcs)	**010643**
	ø 3,2	(3 pcs)	**010644**
	ø 4,0	(3 pcs)	**010660**
	Cappuccio lungo - Long cap (d)		
■		(3 pcs)	**010369**
	Elettrodo - Electrode (f)		
■	**Fe ø 1,6**	(10 pc)	**010694**



ET17 4 m - 25 mmq "Tyco" **010782**
MASTROTIG 218 - MASTROTIG 216
ET17 4 m - 25 mmq "DIN 5" **010784**
i TIG Series



180A

ET26 4 m - 50 mmq "Tyco" **010789**
ET26 8 m - 50 mmq "Tyco" **010804**
OPTIONAL: MASTROTIG 350 - MASTROTIG 330
ET26 4 m - 50 mmq "XLR" **010785**
ET26 8 m - 50 mmq "XLR" **010807**
OPTIONAL: E-ARC 860

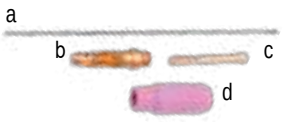


320A H2O

ET18 H2O 4 m - 50 mmq "Tyco" **010514**
ET18 H2O 8 m - 50 mmq "Tyco" **010519**
OPTIONAL: MASTROTIG 350 - MASTROTIG 330

UP-DOWN ET18 H2O 8 m
50 mmq"Tyco" **011107**
OPTIONAL: MASTROTIG 350 - MASTROTIG 330

■ Torcia fornita con 1 pc/cad - Torch supplied with 1 pc/each

Starter kit per Torce TIG - TIG torches starter kit				Codice - Code	
Torce / Torches: 140Amp, 180Amp, 320Amp					
	**STARTER KIT Ø 2,4 acciaio-steel**			**010072**	TORCE - TORCHES TG 17V (140A) ET 17 (140A) ET 26 180A) ET 18 (320A)
	Ugello - Nozzle No.6		1 pc	(d)	
	Pinza serra elettrodo - Electrode holderø	ø 2,4	1 pc	(c)	
	Diffusore gas - Gas diffuser	ø 2,4	1 pc	(b)	
	Elettrodo - Electrode WC20	ø 2,4	1 pc	(a)	
	**STARTER KIT Ø 2,4 / 3,2 acciaio-steel** **Ø 1,6 / 2,4 / 3,2 alluminio-aluminum**			**010083**	ET 17 (140A) ET 26 180A) ET 18 (320A)
	Ugello - Nozzle No.8		1 pc	(d)	
	Pinze serra elettrodo - Electrode holders:	ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(c)	
	Diffusori gas - Gas diffusers:	ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(b)	
	Électrodes - Electrodos WC20	ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(a)	
	Électrodes - Electrodos WP:	ø 1,6 - 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(a)	
Torcia / Torch: 110Amp					
	**STARTER KIT**			**011265**	SIL 415, 417, 417GEN WEST SERIES
	Torcia - Torch TG9V Valve 3 m			(010614)	
	Bacchette TIG - TIG rods L. 330mm Kg 0,33 Inox 308L 1,6mm			(011264)	
	Adattatore bombola non ricaricabile - Adapter not refillable bottle			(010810)	
	Regolatore di pressione - Pressure regulator (M10)			(010515)	

Elettrodi tunsteno per torce TIG - TIG torches tungsten electrodes — Codice - Code



	Diametro Diameter	Intensità corrente Current intensity	Quantità Quantity	Codice Code	Gas	Metalli Metals	Corrente Current
WC20 Tungsteno/Cerio 2% - Tungsten/Cerium 2%							
WC20	**ø 1,6**	10 - 80 A	10 pcs	**010694**	Argon	Acciaio Inox Steel Stainless	DC
WC20	**ø 2,4**	90 - 120 A	10 pcs	**010696**			
WC20	**ø 3,2**	125 - 240 A	10 pcs	**010668**			
WC20	**ø 4,0**	125 - 240 A	10 pcs	**010663**			
WP Tungsteno puro - Pure Tungsten							
WP	**ø 1,6**	40 - 80 A	10 pcs	**010697**	Argon	Leghe Leggere Light Alloys	AC
WP	**ø 2,4**	70 - 120 A	10 pcs	**010699**			
WP	**ø 3,2**	125 - 240 A	10 pcs	**010700**			
WP	**ø 4,0**	125 - 240 A	10 pcs	**010662**			

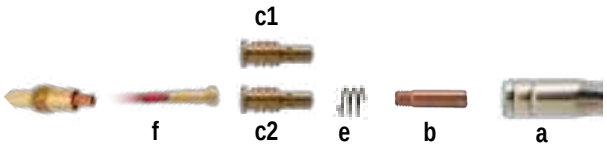
Bacchette TIG - TIG filler rods



	Diametro Diameter	Lunghezza Length	Quantità Quantity	Codice Code
Inox - Stainless steel				
308L	**ø 1,6**	330 mm	0,33 kg	**011264**
308L	**ø 1,6**	1000 mm	1,0 kg	**011255**
308L	**ø 2,4**	1000 mm	1,0 kg	**011340**
308L	**ø 3,2**	1000 mm	1,0 kg	**011341**
309L	**ø 1,6**	1000 mm	1,0 kg	**011257**
309L	**ø 2,4**	1000 mm	1,0 kg	**011344**
309L	**ø 3,2**	1000 mm	1,0 kg	**011345**
316L	**ø 1,6**	1000 mm	1,0 kg	**011256**
316L	**ø 2,4**	330 mm	1,0 kg	**011342**
316L	**ø 3,2**	1000 mm	1,0 kg	**011343**

	Diametro Diameter	Lunghezza Length	Quantità Quantity	Codice Code
AlMg5				
AlMg5	**ø 1,6**	1000 mm	1,0 kg	**011258**
AlMg5	**ø 2,4**	1000 mm	1,0 kg	**011346**
AlSi5				
AlSi5	**ø 1,6**	1000 mm	1,0 kg	**011259**
AlSi5	**ø 2,4**	1000 mm	1,0 kg	**011347**
Al 99,5%				
Al 99,5%	**ø 1,6**	1000 mm	1,0 kg	**011348**
Al 99,5%	**ø 2,4**	1000 mm	1,0 kg	**011349**

Torce MIG e dotazione -MIG torches and equipment		Codice - Code	Codice - Code



DE 140 valve - MIG 140A

Ugello gas - Gas nozzle	(a)		
■ **ø 12mm**		(5 pcs)	**010443**
■ **ø 12mm**		(2 pcs) ◉	**010252**
Ugello portacorrente - Contact tip	(b)		
Fe **ø 0,6** M6 25mm		(20 pcs)	**010448**
Fe **ø 0,8** M6 25mm		(20 pcs)	**010449**
■ Fe **ø 1,0** M6 25mm		(20 pcs)	**010450**
Diffusore gas - Gas diffuser (c)			
■ M6 **DE 140 Valve**	(c1)	(10 pcs)	**011089**
■ M6 **MIG 140A**	(c2)	(10 pcs)	**011088**
■ **Molla - Spring**	(e)	(10 pcs)	**010437**
Guaina guidafilo - Liner	(f)		
■ Fe, Flux **ø 0,6 / 1,0**		(1 pc)	**010241**

110A



DE 140 Valve 2 m - 110 @ 35% 🛠
MIGA 200 - MIGA 215



140A

MIG 140A 2 m - 140 @ 60% 🛠
D-mig 230 AC



DE15E - DE M15A - EP 15 GRIP

Ugello gas - Gas nozzle	(a)		
■ **ø 12**		(5 pcs)	**010443**
Ugello portacorrente - Contact tip	(b)		
Fe **ø 0,6** M6 25mm		(20 pcs)	**010448**
■ Fe **ø 0,8** M6 25mm		(20 pcs)	**010449**
Fe **ø 1,0** M6 25mm		(20 pcs)	**010450**
Fe **ø 1,2** M6 25mm		(20 pcs)	**010451**
Diffusore gas - Gas diffuser	(c)		
■ M6		(10 pcs)	**010803**
■ **Molla - Spring**	(e)	(10 pcs)	**010437**
Guaina guidafilo - Liner	(f)		
■ Fe **ø 0,6 / 0,9 DE M15A - EP15 GRIP**		(1 pc)	**010743**
■ Fe **ø 1,0 / 1,2 DE 15E**		(1 pc)	**010744**



DE 15E 3 m 180 @ 60% EURO **010822**
MIGA 218 - 220 - 225XL - 320 - 380 - D-mig 420s

180A



DE M15A 3 m - 180 @ 60% EURO **010583**
EasyJob 220 - 221XL - JOB Series, SYN MULTI Series
DE M15A 4 m - 180 @ 60% EURO **011097**

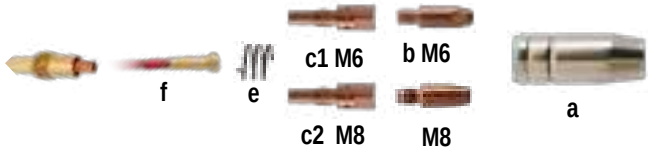


EP 15 GRIP 3 m - 180 @ 60% EURO **010507**
EP 15 GRIP 4 m - 180 @ 60% EURO **010508**

■ **Torcia fornita con 1 pc/cad - Torch supplied with 1 pc/each**

◉ Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack

🛠 Consultare lista ricambi - Refer to spare part list

Torce MIG e dotazione -MIG torches and equipment					Codice - Code
					
DE 25E - DE M25A - EP 25 Grip					
	Ugello gas - Gas nozzle		(a)		
■	**ø 15**			(5 pcs)	**010444**
	Ugello portacorrente - Contact tip		(b)		
■	Fe **ø 0,8**	**M6** 28mm	**DE25E**	(20 pcs)	**010864**
■	Fe **ø 1,0**	**M6** 28mm	**DE M25A - EP25**	(20 pcs)	**010942**
	Fe **ø 1,2**	**M6** 28mm		(20 pcs)	**010943**
	Fe **ø 1,6**	**M6** 28mm		(20 pcs)	**010944**
	Diffusore gas - Gas diffuser (c)				
■		**M6** 35mm	(c1)	(10 pcs)	**010997**
		M8 35mm	(c2)	(10 pcs)	**010868**
■	**Molla - Spring**		(e)	(10 pcs)	**010436**
	Guaina guidafilo - Liner		(f)		
■	Fe **ø 1,0/1,2**			(1 pc)	**010744**
DE M25A ALU					
	Ugello gas - Gas nozzle		(a)		
■	**ø 15**			(5 pcs)	**010444**
	Ugello portacorrente - Contact tip		(b)		
	ALU **ø 0,8**	**M6** 28mm		(20 pcs)	**010949**
■	ALU **ø 1,0**	**M6** 28mm		(20 pcs)	**010992**
	ALU **ø 1,2**	**M6** 28mm		(20 pcs)	**010993**
	Diffusore gas - Gas diffuser		(c)		
■		**M6** 35mm		(10 pcs)	**010997**
■	**Molla - Spring**		(e)	(10 pcs)	**010436**
	Guaina guidafilo - Liner		(f)		
■	Teflon **ø 1,0/1,2**			(1 pc)	**010384**



DE 25E 3 m - 230 @ 60% EURO **010828**



DE M25A 3 m - 230 @ 60% EURO **010584**

EasyJob 525E - Job 635 - D-MIG 635T, 635TD

DE M25A 4 m - 230 @ 60% EURO **011098**



EP 25 GRIP 3 m - 230 @ 60% EURO **010576**

EP 25 GRIP 4 m - 230 @ 60% EURO **010577**

SPECIAL Alu Ready



DE M25A ALU 3 m - 230 @ 60% EURO **011093**

230A

■ Torcia fornita con 1 pc/cad - Torch supplied with 1 pc/each

Torce MIG e dotazione -MIG torches and equipment			Codice - Code	Codice - Code





EP 36 GRIP

	Ugello gas - Gas nozzle				
■		**ø 16** quick release	(a1)	(5 pcs)	**010445**
		ø 16 (a2)	(a2)	(5 pcs)	**011084**
	Ugello portacorrente - Contact tip		(b)		
		ø 1,0 **M8** CuCrZr		(20 pcs)	**010861**
■		**ø 1,2** **M8** CuCrZr		(20 pcs)	**010862**
		ø 1,6 **M8** CuCrZr		(20 pcs)	**010863**
	Porta punta - Collet body nozzle				
		M6 28mm	(c1)	(20 pcs)	**011082**
■		**M8** 28mm	(c2)	(20 pcs)	**010409**
		M6 32mm	(c1)	(20 pcs)	**010439**
		M8 32mm	(c2)	(20 pcs)	**011081**
	Diffusore gas - Gas diffuser		(d)		
	Plastica - Plastic			(10 pcs)	**010998**
■	Ceramica - Ceramic			(10 pcs)	**010869**
	Guaina guidafilo - Liner		(f)		
■	Fe	**ø 1,0 / 1,2**		(1 pc)	**010744**

EP 36 GRIP 3 m - 330 @ 60%	**010578**
EP 36 GRIP 4 m - 330 @ 60%	**010579**

330A





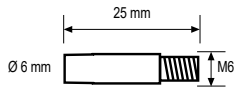
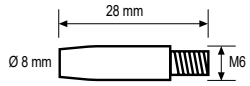
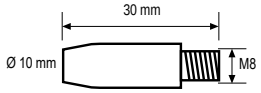
EP 500 GRIP H2O

	Ugello gas - Gas nozzle				
		ø 20	(a3)	(10 pcs)	**010406**
■		**ø 16** quick release	(a4)	(10 pcs)	**011085**
	Ugello portacorrente - Contact tip		(b)		
		ø 1,0 **M8** CuCrZr		(20 pcs)	**010861**
■		**ø 1,2** **M8** CuCrZr		(20 pcs)	**010862**
		ø 1,6 **M8** CuCrZr		(20 pcs)	**010863**
	Porta punta - Collet body nozzle				
■		**M8** rame 25mm	(c1)	(10 pcs)	**011083**
		M8 ottone 29mm	(c2)	(10 pcs)	**010405**
	Diffusore gas - Gas diffuser				
	Plastica - Plastic		(d1)	(10 pcs)	**010999**
■	Ceramica - Ceramic		(d2)	(10 pcs)	**010870**
	Guaina guidafilo nuda - Uncoated Liner		(f)		
■	Fe	**ø 1,2 / 1,6**		(1 pc)	**010859**

EP 500A GRIP H2O 3 m - 500 @ 100%	**010580**
EP 500A GRIP H2O 4 m - 500 @ 100%	**010581**

500A H2O

■ Torcia fornita con 1 pc/cad - Torch supplied with 1 pc/each

Ugello portacorrente Acciaio - Contact tip Steel		ø mm		L.	Pcs.	Codice - Code	Torcia - Torch
	Fe Inox	0,6	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010448	DE 140 valve MIG 140A DE 15E DE M15A EP 15 Grip
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010449	
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010450	
	Fe Inox	1,2	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010451	
	Fe Inox	0,6	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ◎	010253	
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ◎	010254	
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ◎	010255	
	ALU	0,8	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	011120	
	ALU	1,0	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	011121	
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010864	DE 25E DE M25A DE M25A ALU EP 25 Grip EP 36 Grip
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010942	
	Fe Inox	1,2	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010943	
	Fe Inox	1,6	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010944	
	ALU	0,8	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010949	
	ALU	1,0	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010992	
	ALU	1,2	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010993	
	ALU	0,8	M6 - Cu	28 mm	(3 pcs) ◎	010256	
	ALU	1,0	M6 - Cu	28 mm	(3 pcs) ◎	010257	
	Fe Inox	0,8	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010945	DE 25E DE M25A DE M25A ALU EP 25 Grip EP 36 Grip EP 500 Grip H20
	Fe Inox	1,0	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010946	
	Fe Inox	1,2	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010947	
	Fe Inox	1,6	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010948	
	ALU	1,0	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010994	
	ALU	1,2	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010995	
	ALU	1,6	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010996	
	ALU / Fe Inox	1,0	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010861	
	ALU / Fe Inox	1,2	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010862	
	ALU / Fe Inox	1,6	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010863	

Guaine guidafilo - MIG liners		ø mm		L.	Codice - Code	Torcia - Torch
	Fe, Flux	0,6 / 1,0	Acciaio rivestito Coated steel	3 m	010241	DE 140 valve MIG 140A
	ALU	0,8 / 1,0	Teflon	3 m	010370	
	Fe	0,6 / 0,9	Acciaio rivestito Coated steel	4 m	010743	DE 15E DE M15A EP 15 Grip DE 25E DE M25A DE M25A ALU EP 25 Grip EP 36 Grip EP 500 Grip H20
	Fe	1,0 / 1,2	Acciaio rivestito Coated steel	4 m	010744	
	Fe	1,2 / 1,6	Acciaio rivestito Coated steel	4 m	010745	
	Fe	1,2 / 1,6	Acciaio no rivestito Uncoated steel	4 m	010859	
	ALU	0,6 / 0,9	Teflon**	3 m	010746	
	ALU	1,0 / 1,2	Teflon**	3 m	010747	
	ALU / CuSi3	1,0 / 1,2	Teflon + terminale rame** Teflon + copper terminal**	4 m	010856	
	ALU	1,0 / 1,2	Teflon + 12% grafite + terminale rame Teflon + 12% graphite + copper terminal	4 m	010384	
	ALU	1,2 / 1,6	Teflon + 12% grafite + terminale rame Teflon + 12% graphite + copper terminal	4 m	010857	

** Tubo capillare incluso
** Capillary tube included

Fe = acciaio, steel **ALU** = alluminio, aluminum

◎ Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack

Rullino trainafilo - Wire guide roller		ø mm		Codice - Code	Modello / Model
 Mod: A Ø 25	Fe	0,8 / 1,0	(1 pc)	011251	MIGA 200, 215, 218, 220 MIGA 320
	Fe Flux	Fe: 0,6 Flux: 0,9	(1 pc)	011250	
	Al	0,8 / 1,0 / 1,2	(1 pc)	011252	
 Mod: B Ø 30	Fe	0,6 / 0,8	(1 pc)	011214	MIGA 225XL MIGA 380 EasyJob 220, 221XL EasyJob 525E
	Fe	1,0 / 1,2	(1 pc)	011215	
	Flux	0,9 / 1,0	(1 pc)	011218	
	Flux	1,0 / 1,2	(1 pc)	011219	
	Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	011216	
	Al	1,0 / 1,2	(1 pc)	011217	
 Mod: C Ø 37	Fe	0,6 / 0,8	(2 pcs)	011220	JOB 222PD JOB 522PD SYN MULTI K, SYN MULTI JOB 635 JOB 735
	Fe	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011221	
	Flux	0,9 / 1,0 / 1,2	(2 pcs)	011224	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011222	
	Al	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011223	
 Mod: D Ø 37	Fe	0,6 / 0,8	(2 pcs)	011276	JOB 750 TITAN 400
	Fe	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011270	
	Fe	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011275	
	Fe	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011271	
	Flux	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011273	
	Flux	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011274	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011288	
	Al	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011272	
	Al	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011287	
 Mod: E Ø 20	KIT: Fe Flux Al	Fe: 0,6 / 0,8 / 1,0 Flux: 0,8 / 0,9 / 1,2 Al: 0,8 / 1,0	Blister 3 pcs ◉	010841	D-mig 230AC D- mig 420S
	Fe	0,6	(1 pc)	010776	
	Flux	0,8 / 0,9 / 1,2	(1 pc)	010775	
	Fe / Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	010673	
 Mod: H Ø 30	Fe	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011206	D- mig 635T, 635TD, 650T, 650TD D- mig 735TD, 750TD, 760TD
	Fe	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011207	
	Flux	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011210	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011208	
	Al	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011209	

Starter kit per Torce MIG - MIG torches starter kit				Codice - Code
	**STARTER KIT ALLUMINIO - ALUMINUM Ø 1,0 EasyJob Series**			**010850**
	1 x Guaina - Liner	Teflon/rame - teflon/copper	(010856)	
	3 x Ugello portacorrente - Contact tip	ø 1,0 M6 ALU	(010257)	
	1 x Rullo trainafilo Wire roller	ø 1,0 / 1,2 ALU	(011217)	
	**STARTER KIT ALLUMINIO - ALUMINUM Ø 1,0 Job 222 PD - 522 PD - SYN Series**			**010851**
	1 x Guaina - Liner	Teflon/rame - teflon/copper	(010856)	
	3 x Ugello portacorrente - Contact tip	ø 1,0 M6 ALU	(010257)	
	2 x Rullo trainafilo Wire roller	ø 1,0 / 1,2	(011223)	
	STARTER KIT ALLUMINIO - ALUMINUM Ø 1,2 Job 635 - 735			**010853**
	1 x Guaina - Liner	Teflon/rame - teflon/copper	(010856)	
	20 x Ugello portacorrente - Contact tip	ø 1,2 M6 ALU	(010993)	
	20 x Ugello portacorrente - Contact tip	ø 1,2 M8 ALU	(010995)	
	2 x Rullo trainafilo Wire roller	ø 1,0 / 1,2	(011223)	

◉ Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack



Acciaio

Di impiego generale, indicato per l'unione di acciai al carbonio comuni.
Da impiegarsi nella carpenteria in genere, serbatoi, carrozzerie, ecc.

Steel

Suitable for the joint of unalloyed carbon steels.
To be used for steel structures in general, carbody repair, tanks, etc.

Codice Code	Q.ta min MOQ	Diametro Diameter	Bobina Spool	Quantità Quantity	Intensità corrente Current intensity	Gas di protezione Shielding gas	Classificazione Classification	Tipo di corrente Type of current
Acciaio - Steel								
010871 ◎	4 pcs	**ø 0,6**	ø 100 mm	**0,7 kg**	30 - 100 A	**Argon/CO2 CO2**	**AWS A5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 3 C G3Si1**	DC ⊕
010801	1 pc	**ø 0,6**	ø 200 mm	**5,0 kg**	30 - 100 A			
010872 ◎	4 pcs	**ø 0,8**	ø 100 mm	**0,7 kg**	60 - 200 A			
010805	1 pc	**ø 0,8**	ø 200 mm	**5,0 kg**	60 - 200 A			
010846	1 pc	**ø 1,0**	ø 200 mm	**5,0 kg**	65 - 220 A			

Alluminio / Magnesio 5%

Filo pieno in alluminio indicato per la saldatura di leghe contenenti fino al 5% di magnesio. Trova impiego nella saldatura di strutture nel comparto navale, ferroviario, automotive e costruzioni di serbatoi.

Aluminum / Magnesium 5%

Solid aluminum wire suitable for welding alloys containing up to 5% magnesium, used in the construction of structures in shipbuilding, railways, automotive and tank sector.

Alluminio / Magnesio 5% - Aluminum / Magnesium 5%								
010881 ◎	4 pcs	**ø 0,8**	ø 100 mm	**0,4 kg**	60 - 170 A	**Argon**	**AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A)**	DC ⊕
010882 ◎	4 pcs	**ø 1,0**	ø 100 mm	**0,4 kg**	90 - 210 A			
010876	1 pc	**ø 1,0**	ø 200 mm	**2,0 kg**	90 - 210 A			

Alluminio / Silicio 5%

Filo pieno in alluminio al 5% di Si. Indicato per la saldatura di leghe Al-Si 2-7%, e leghe Al-Mg-Si. Trova impiego nella costruzione di strutture per impieghi architettonici, cassoni per autotreni, serbatoi e per la riparazione di fusioni.

Aluminum / Silicon 5%

Solid aluminum wire with 5% Si. Suitable for welding Al Si 2-7% alloys, and Al-Mg-Si alloys. It is used in the construction of structures for architectonic uses, trailer-truck bodies, tanks and casting repair.

Alluminio / Silicio 5% - Aluminum / Silicon 5%								
010844	4 pcs	**ø 1,0**	ø 100 mm	**0,5 kg**	90 - 210 A	**Argon**	**AWS A5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5(A)**	DC ⊕
010860	1 pc	**ø 1,0**	ø 200 mm	**2,0 kg**	90 - 210 A			

Acciaio inox

Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai inossidabili del tipo AISI 301, 304 e 304L.
Ottima resistenza alla corrosione.

Stainless Steel

Solid wire suitable for welding stainless steels AISI 301, 304 and 304L type.
Excellent resistance to corrosion.

Acciaio inox - Stainless steel								
010892 ◎	4 pcs	**ø 0,8**	ø 100 mm	**0,7 kg**	65 - 220 A	**Argon Argon/O2**	**AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si**	DC ⊕
011335	1 pc	**ø 0,8**	ø 200 mm	**5,0 kg**	65 - 220 A			

Animato

Filo Animato autoprotetto multiposizionale ideale per saldature single-pass su acciaio al carbonio.

FLUX self-shielded

All positional self-shielded wire, ideal single-pass welding of carbon steel.

Animato - FLUX Self-shielded								
010818 ◎	4 pcs	**ø 0,9**	ø 100 mm	**0,7 kg**	40 - 100 A	-	**AWS A5.20: E71T-GS EN ISO 17632-B: T 49 Z TG 1 NO**	DC ⊖
010816	1 pc	**ø 0,9**	ø 200 mm	**2,0 kg**	40 - 100 A			

Rame / Silicio 3%

Filo pieno idoneo alla saldatura di leghe rame-silicio o rame-zinco. Particolarmente indicato per la saldobrasatura delle lamiere zincate nel settore carrozzeria.

Copper / Silicon 3%

Solid wire suitable for welding of copper-zinc or copper-silicon. Particularly suitable for brazing of galvanized sheet metal in the bodywork.

Rame / Silicio 3% - Copper / Silicon 3%								
010845	1 pc	**ø 0,8**	ø 200 mm	**2,0 kg**	65 - 220 A	**Argon**	**AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560**	DC ⊕
010848	1 pc	**ø 0,8**	ø 200 mm	**5,0 kg**	65 - 220 A			

◎ Disponibile in confezione da espositore - Available in display pack

Torce PAC e dotazione - PAC torches and equipment			Codice - Code	Codice - Code





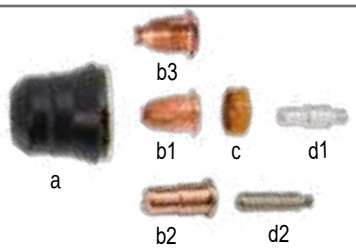
DE 25 - DE25K

40A

	Porta ugello - Nozzle holder		(a)		
■	6 fori - 6 holes **DE 25**			(4 pcs)	**010186**
■	4 fori - 4 holes **DE25K**			(4 pcs)	**010198**
	Ugello - Nozzle		**(b)**		
		ø 0,6 mm 20A		(10 pcs)	**010961**
■		ø 0,8 mm 30A		(10 pcs)	**010183**
■	**Diffusore aria-Swirl**		(c)	(2 pcs)	**010179**
■	**Elettrodo-Electrode**		(d)	(10 pcs)	**010180**

DE 25 PAC 4 m
I-PAC 340

DE 25K PAC 4 m
I-PAC 335K





DE 50

50A

	Porta ugello - Nozzle holder		(a)		
■	6 fori - 6 holes			(4 pcs)	**010186**
	Ugello - Nozzle				
		ø 0,6 mm 20A	(b1)	(10 pcs)	**010961**
		ø 0,8 mm 30A	(b1)	(10 pcs)	**010183**
■		ø 0,9 mm 50A	(b1)	(10 pcs)	**010123**
	Lungo - Long	ø 0,9 mm 50A	(b2)	(10 pcs)	**010185**
		Gouging	(b3)	(10 pcs)	**010525**
	Diffusore aria-Swirl		(c)	(2 pcs)	**010179**
	Elettrodo-Electrode				
■			(d1)	(10 pcs)	**010180**
	Lungo- Long		(d2)	(10 pcs)	**010182**

DE 50 PAC 4 m **010830**
I-PAC 350 LAB

Starter kit per Torce PAC - PAC torches starter kit				Codice - Code	
Torcia - Torch DE 25 - DE25K					
 a b c	**STARTER KIT**			**010082**	**i-PAC 340** **i-PAC335K**
	Ugello-Nozzle ø 0,8 mm 30A	(3pcs)	(a)		
	Diffusore aria-Swirl	(1pc)	(b)		
	Elettrodo-Electrode	(3pcs)	(c)		
Torcia - Torch DE 50					
 a b c d	**STARTER KIT**			**010084**	**i-PAC 350**
	Ugello-Nozzle ø 0,8 mm 30A	(3pcs)	(a)		
	Ugello-Nozzle ø 0,9 mm 50A	(3pcs)	(a)		
	Diffusore aria-Swirl	(1pc)	(b)		
	Elettrodo-Electrode	(3pcs)	(c)		
	Gouging	(1pc)	(d)		

■ **Torcia fornita con 1 pc/cad - Torch supplied with 1 pc/each**

Consultare lista ricambi - Refer to spare part list

Torce PAC e dotazione - PAC torches and equipment			Codice - Code
TC70 - TC70A			
■ **Elettrodo-Electrode 70A**		(5 pcs)	**010527**
Elettrodo lungo -Long electrode 70A		(5 pcs)	**010556**
■ **Diffusore aria-Swirl**		(2 pcs)	**010532**
Ugello - Nozzle (b)			
	20-50A	(10 pcs)	**010528**
■	70A	(10 pcs)	**010531**
Gouging	45A	(10 pcs)	**010549**
Gouging	70A	(10 pcs)	**010550**
lungo - long	20-50A	(5 pcs)	**010557**
lungo - long	70A	(5 pcs)	**010558**
Porta ugello - Nozzle holder			
■ standard	70A	(1 pcs)	**010535**
ohmic	70A	(1 pcs)	**010554**
Deflettori - Shields			
■ Contatto - Contact **TC70**		(3 pcs)	**010541**
Gouging		(3 pcs)	**010551**
Contatto lungo - Long contact		(3 pcs)	**010570**
■ Automatico - Automatic **TC70A**		(3 pcs)	**010542**
O-ring		(20 pcs)	**010555**



70A

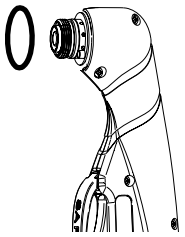
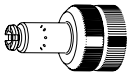
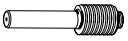
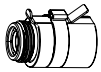
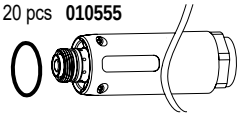
TC70 PAC 6 m — **010520**
I-PAC 370 LAB

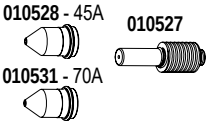


70A

TC 70A PAC 6 m — **010552**
I-PAC 370 LAB

Consumabili torcia / Torch consumables TC70 - TC70A

Contatto Contact	 3 pcs **010541**	 20/70A **010535**	 45A 10 pcs **010528** 70A 10 pcs **010531**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010527**	20 pcs **010555**  **TC70 010520**
Scriccatura Gouging	 3 pcs **010551**	 20/70A **010535**	 45A 10 pcs **010549** 70A 10 pcs **010550**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010527**	
Esteso Extended	 3 pcs **010570**	 20/70A **010535**	 45A 5 pcs **010557** 70A 5 pcs **010558**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010556**	
Automatic	 3 pcs **010542**	 20/70A Ohmic **010554**	 45A 10 pcs **010528** 70A 10 pcs **010531**	 2 pcs **010532**	 5 pcs **010527**	20 pcs **010555**  **TC70A 010552**

Starter kit per Torce PAC - PAC torches starter kit			Codice - Code	
Torcia - Torch TC70 - TC 70A				
010528 - 45A **010527** **010531** - 70A 	**STARTER KIT**		**010854**	**i-PAC 370**
	Ugello-Nozzle 20-50A	(10pcs)	(010528)	
	Ugello-Nozzle 70A	(10pcs)	(010531)	
	Elettrodo-Electrode	(5pcs)	(010527)	

■ **Torcia fornita con 1 pc/cad - Torch supplied with 1 pc/each**

NOTE

NOTE

NOTE

Scopri tutti i nostri cataloghi
Discover all our catalogues

Download



Catalogo Carrozzeria 2026
Car body repair Catalogue 2026

Download



Catalogo Caricabatterie, Booster e Avviatori 2026
Chargers, Boosters & Starters Catalogue 2026

Documento non contrattuale. Deca S.p.A. si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti senza preavviso.
Document not contractual. Deca S.p.A. reserves the right to modify the specifications of the product without prior notice.

DECA S.p.A.
Strada dei Censiti, 10
Zona Industriale Rovereta
47891 Falciano - Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy **0549910711**
from other Countries **+3780549910711**
Fax da/from Italy **0549908360**
from other Countries **+3780549908360**

MADE IN SAN MARINO
AT THE CENTER OF ITALY



AA0229-01

www.decaweld.com